

# Carrello trilaterale per corsie strette 1.0 - 1.2 t

## BT vector

serie C

VCE100

VCE120



# Carrello trilaterale per corsie strette

Caratteristiche					VCE100	VCE120
Identificazione	1.1	Costruttore			Toyota	Toyota
	1.2	Modello			VCE100	VCE120
	1.3	Alimentazione			Elettrico	Elettrico
	1.4	Guida			Uomo a bordo/Seduto	Uomo a bordo/Seduto
	1.5	Portata nominale	Q	kg	1000	1200
	1.6	Baricentro	c	mm	600	600
	1.9	Interasse	y	mm	1765	1765
Peso	2.1	Peso del carrello, compresa la batteria		kg	6100	6200
	2.2	Carico assi, con carico, ruota trazione/bracci di supporto		kg	5390/1770	5550/1850
	2.3	Carico assi, senza carico, ruota trazione/bracci di supporto		kg	3640/2460	3740/2460
Ruote	3.1	Ruota trazione/bracci di supporto			Vulkollan	Vulkollan
	3.2	Dimensione ruota, anteriore		mm	Ø 240x140	Ø 240x140
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	Ø 406x178	Ø 406x178
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruote comandate)			2/1x	2/1x
	3.6	Carreggiata anteriore	b <sub>10</sub>	mm	1293	1293
	3.7	Carreggiata posteriore	b <sub>11</sub>	mm	0	0
Dimensioni	4.2	Ingombro minimo	h <sub>1</sub>	mm	3120	3120
	4.4	Sollevamento forche	h <sub>3</sub>	mm	3900	3900
		Altezza sollevamento	h <sub>23</sub>	mm	5540	5540
	4.5	Ingombro massimo	h <sub>4</sub>	mm	6375	6375
	4.7	Altezza del tettuccio	h <sub>6</sub>	mm	2470	2470
	4.8	Altezza gradino d'accesso	h <sub>7</sub>	mm	450	450
	4.11	Sollevamento montantino ausiliario	h <sub>9</sub>	mm	1600, 1800	1600, 1800
	4.14	Altezza piede uomo	h <sub>12</sub>	mm	4350	4350
	4.15	Altezza, forche abbassate	h <sub>13</sub>	mm	60	60
		Altezza montantino ausiliario	h <sub>15</sub>	mm	2475, 2675	2475, 2675
	4.19	Lunghezza totale, senza carico	l <sub>1</sub>	mm	3750	3750
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l <sub>2</sub>	mm	3550	3550
	4.21	Larghezza telaio	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1070/1450	1070/1450
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	100/40/1200	100/40/1200
	4.23	Carrellino porta forche DIN 15 173, classe/tipo A, B			IIB	IIB
	4.24	Larghezza carrellino forche	b <sub>3</sub>	mm	832	832
	4.25	Scartamento esterno forche	b <sub>5</sub>	mm	772	772
	4.29	Corsa attrezzatura	b <sub>7</sub>	mm	1340	1340
4.31	Luce da terra, con carico, sotto al montante	m <sub>1</sub>	mm	75	75	
4.33	Corridoio di stivaggio per pallet 1200x1200 trasversale	A <sub>st</sub>	mm	1660	1660	
4.35	Raggio di sterzata	W <sub>a</sub>	mm	2080	2080	
4.38	Lunghezza braccio porta attrezzatura	l <sub>8</sub>	mm	1246	1246	
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	10,5/10,5	10,5/10,5
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0,40/0,40	0,40/0,40
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0,43/0,43	0,43/0,43
	5.4	Velocità corsa attrezzatura, con/senza carico		m/s	0,40/0,40	0,40/0,40
	5.9	Tempo di accelerazione, con/senza carico (0-10 m)		s	8,0/8,0	8,0/8,0
	5.10	Freno di servizio			Elettrico	Elettrico
	5.11	Freno di stazionamento			Elettromeccanico	Elettromeccanico
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	7,5	7,5
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 15%		kW	25+3,5	25+3,5
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K <sub>5</sub>		V/Ah	80/465	80/465
	6.5	Peso batteria		kg	1240	1240
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI <sup>1)</sup>		kWh/h		
	Altri	8.1	Tipo di controllo motore			Variabile AC
8.4		Livello acustico al conducente in base a EN 12 053		dB(A)	65	65

1) Contattare il fornitore per informazioni

Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono dare altri valori.

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

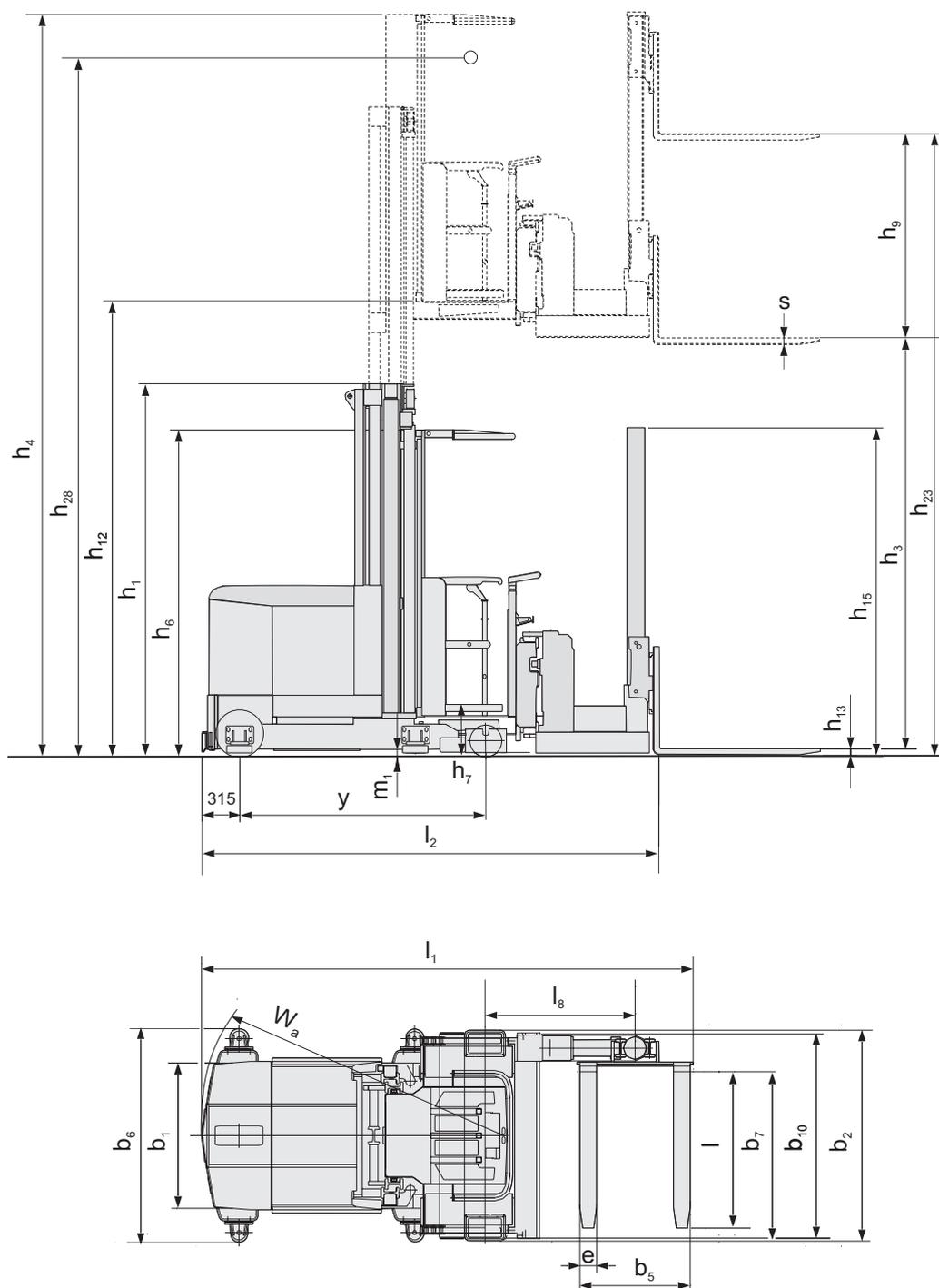
I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling Manufacturing Svezia AB possono subire modifiche senza preavviso.

# Montante dimensioni

# BT vector

Montante				Duplex Tele					
VCE100/VCE120	Altezza piede uomo	$h_{12}$	mm	3350	4350	5350	6350	7350	8350
	Sollevamento forche	$h_3$	mm	2900	3900	4900	5900	6900	7900
	Altezza sollevamento <sup>1)</sup>	$h_{23}$	mm	4540	5540	6540	7540	8540	9540
	Altezza prelievo	$h_{28}$	mm	4950	5950	6950	7950	8950	9950
	Ingombro minimo	$h_1$	mm	2620	3120	3620	4120	4620	5120
	Ingombro massimo	$h_4$	mm	5375	6375	7375	8375	9375	10375

1)  $h_{23} = h_3 + h_9 + s$  ( $h_9 = 1600$  mm)



---

## Caratteristiche carrello:

- Sistema BT Optipace
- Filoguida/Guida meccanica
- Servosterzo/Sterzo elettronico
- Indicatore di direzione dello sterzo
- Rallentamento automatico
- Sistema di elettrofrenatura
- Sedile regolabile
- Indicatore dello stato della batteria
- Sistema di prevenzione dallo scarico batteria



TP - Technical Publications, Sweden — 748430-300, version 4, 1201

