

Transpallet elettrici Toyota

La gamma BT Levio



BT Levio Serie W

Transpallet con operatore a piedi



Leggero e compatto è ideale per l'utilizzo in spazi ridotti o a bordo dei veicoli.

Capacità di carico da 1.3 a 2.5 tonnellate

Velocità di marcia fino a 6 km/h

Pagine 4-11

BT Levio Serie P

Transpallet con pedana operatore



Transpallet compatto e maneggevole con un'ampia scelta di pedane operatore, per elevate velocità di marcia

Capacità di carico da 2.0 a 2.5 tonnellate

Velocità di marcia fino a 12,5 km/h

Pagine 12-15

BT Levio Serie S

Transpallet con operatore a bordo in piedi



Cabina completamente protetta e posizione di guida trasversale ideale per lavorare in spazi ristretti

Capacità di carico 2.0 tonnellate

Velocità di marcia fino a 10,5 km/h

Pagine 16-17

BT Levio Serie R

Transpallet con operatore a bordo seduto



Transpallet ad alta velocità per il trasporto di carichi multipli su lunghe distanze

Capacità di carico da 2.0 a 3.0 tonnellate

Velocità di marcia fino a 19,9 km/h

Pagine 18-19



TOYOTA BT LEVIO

SERIE W

Il BT Levio LWE130 è un carrello leggero ma estremamente robusto, studiato per trasportare agevolmente carichi su distanze brevi e medie. Il suo peso contenuto di soli 255 kg, inclusa la batteria, e la dimensione compatta del suo telaio, ne permettono un uso agevole in un'ampia varietà di applicazioni.

Questo carrello rappresenta la scelta ideale per l'utilizzo in spazi ristretti, quali aree di vendita al dettaglio o supermercati, così come per l'uso a bordo di camion. Il suo innovativo motore AC a ridotta manutenzione, offre una efficienza energetica superiore ed eccellenti caratteristiche di affidabilità e resistenza.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.3 tonnellate a baricentro 600 mm

Velocità massima di marcia: 5,5 km/h

Capacità massima della batteria: 63 Ah

Opzioni: **L Site**





L'esclusivo sistema Castorlink protegge le ruote pivotanti sulle superfici irregolari



Il pannello di controllo include un cavo di alimentazione estraibile per il caricabatteria incorporato



Facile accesso per una manutenzione efficiente



Rotazione timone

● di serie ° opzione

Caratteristiche del carrello

	Sicurezza	Durata	Produttività	Manegevolezza	BT Levio LWE130
Freno di stazionamento automatico	●				●
Rulli forche doppi			°		°
Rullini di invito			●		●
BT Castorlink	●	●	●	●	●
Sensore urti	°	°	°	°	°
Griglia reggicarico	°	°	°	°	°
Motori AC	●	●	●	●	●

Comandi e strumenti

	Sicurezza	Durata	Produttività	Manegevolezza	BT Levio LWE130
Angolo di sterzo 208°			●	●	●
Controllo degli accessi (codice PIN)	●				●
Click-2-Creep			●		●
Sistema frenante elettronico	●	●	●	●	●
Controllo elettronico della velocità	●	●	●	●	●
Controlli Fingertip elettronici	●	●	●	●	●
Contaore					●
Timone di sterzo			●	●	●
Pulsante anticollisione	●				●
Interruttore di emergenza	●				●
Freno di stazionamento automatico	●				●
Riduzione temporanea della velocità (pulsante tartaruga)			°	°	°

● di serie ° opzione

Caratteristiche operatore

	Sicurezza	Durata	Produttività	Manegevolezza	BT Levio LWE130
Vani portaoggetti			●		●
Prestazioni di guida programmabili	●	●	●	●	●
Protezione supplementare per i piedi	°	°	°	°	°

Caratteristiche per la manutenzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Manegevolezza	BT Levio LWE130
Facile accesso alla manutenzione	●	●			●
Ricerca guasti facilitata	●	●			●
Memoria storica dei guasti	●	●			●

Caratteristiche di gestione della batteria

	Sicurezza	Durata	Produttività	Manegevolezza	BT Levio LWE130
Indicatore di carica della batteria		●	●	●	●
Caricabatteria incorporato			●	●	●
Ricarica a bordo camion			°	°	°

Movimentazione sicura ed intuitiva

Grazie ai parametri di guida individuali programmabili ed alla silenziosità di funzionamento, questa gamma di carrelli è caratterizzata da un utilizzo intuitivo e semplice, ottimizzando il comfort per l'operatore. Per garantire una movimentazione sicura ed efficiente dei materiali, il transpallet elettrico LWE130 è progettato per essere compatibile con il sistema di gestione flotte I_Site che, tra le numerose funzioni, controlla l'accesso tramite codici PIN individuali, registra i dati di base di utilizzo del carrello e fornisce informazioni in tempo reale su eventuali collisioni.

Esclusivo Sistema Castorlink

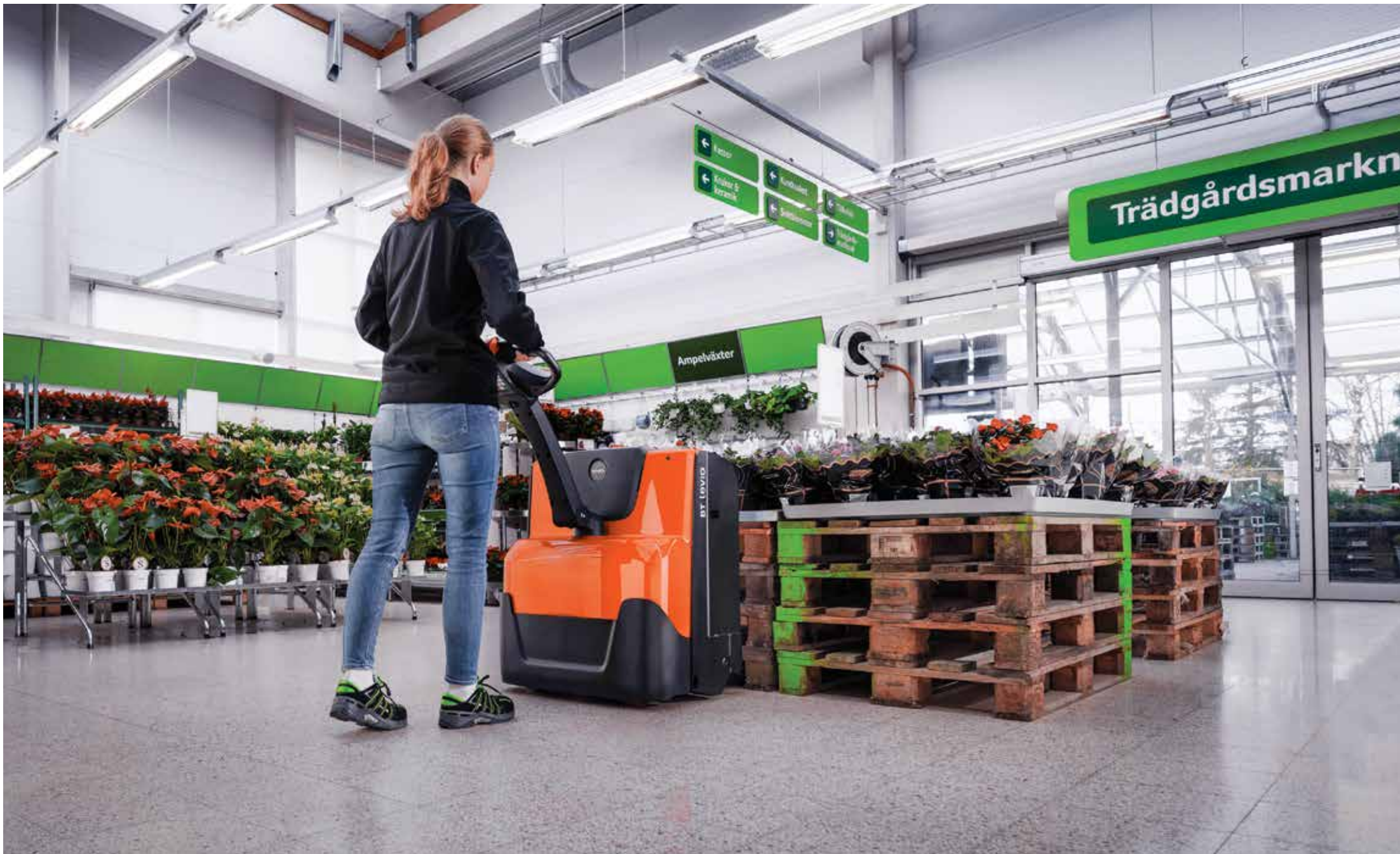
La stabilità è garantita da un telaio dotato di cinque punti di appoggio con ruote laterali pivotanti collegate, per proteggere le ruote ed il carico e garantire la stabilità su superfici irregolari.

Cambio batteria facilitato

Il carrello BT Levio LWE130 è dotato di un caricabatteria incorporato che consente di effettuare la ricarica in modo facile e rapido, semplicemente collegandolo a una presa elettrica. C'è anche la possibilità di un sistema di ricarica a bordo camion, per avere l'opportunità di ricaricare il transpallet durante i trasferimenti a bordo dei camion per le consegne. Il sistema di ricarica a bordo camion è dotato di un controllo intelligente che procede alla ricarica solo quando il motore del veicolo è acceso.

Affidabilità basata sul Toyota Production System

I transpallet BT Levio sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.



TOYOTA BT LEVIO

SERIE W

I BT Levio Serie W sono carrelli compatti e con una gamma completa di capacità di carico. Tutti i modelli, da 1.4 a 2.5 tonnellate, condividono lo stesso telaio compatto - facili da usare, con una capacità di carico notevole, che li rende ideali per ogni tipo di applicazione.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.4, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 tonnellate a baricentro 600 mm

Velocità massima di marcia: 6 km/h

Capacità massima della batteria: 300 Ah

Opzioni: **L Site**





Totale e sicura visibilità delle forche



Facile accesso per una manutenzione efficiente



Comandi fingertip per la guida, il sollevamento e la discesa con l'esclusiva funzione Click-2-Creep



Griglia reggicarico LWE

● di serie ○ opzione

Caratteristiche del carrello

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Freno di stazionamento automatico	●				●	●	●	●	●
Rulli forche doppi		●	●	○	○	○	○	○	○
BT Powerdrive		●	●	●	●	●	●	●	●
BT Castorlink	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rullini di invito		○	○	○	○	○	○	○	○
Modelli con elevata capacità di batteria						○	○	○	○
Sistema frenante elettronico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Frenatura elettronica a recupero di energia (motore)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo elettronico della velocità	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Griglia reggicarico	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Comandi e strumenti

Sterzo oltre 180°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo degli accessi (codice PIN)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Decelerazione automatica	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Click-2-Creep	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Allarme temperatura motore di trazione	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Allarme temperatura del controller elettronico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controlli Fingertip elettronici	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pulsante anticollisione	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Interruttore di emergenza	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contaore	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Supporto per terminale a bordo	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Freno di stazionamento automatico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Smart Access (carta elettronica)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Riduzione temporanea della velocità (pulsante tartaruga)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Timone di sterzo	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Caratteristiche operatore

Prestazioni di guida programmabili	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pedana operatore richiudibile	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Supporto per film plastico	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vani portaoggetti	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Leggio	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bilancia	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● di serie ○ opzione

Caratteristiche per la manutenzione

Facile accesso alla manutenzione	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Memoria storica dei guasti	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Caratteristiche di gestione della batteria

Indicatore di carica della batteria	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema di prevenzione batteria scarica	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Caricabatteria incorporato	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Batterie a ioni di Litio	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Estrazione laterale della batteria	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Applicazioni speciali

Versione cella frigo	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versione antideflagrante (ATEX)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Movimentazione bobine e fusti	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versione silent	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**Movimentare con attenzione –
basta il Click-2-Creep!**

Il posizionamento accurato dei carichi è semplice con questi transpallet della gamma BT Levio Serie W. Grazie all'esclusiva funzione Click-2-Creep, con un semplice doppio click sulla leva di comando dell'acceleratore, il transpallet si autoregola in marcia lenta, consentendo un controllo sicuro in situazioni critiche.

Visibilità totale

La lunghezza ottimizzata del timone di controllo combinata alla bassa altezza complessiva della macchina, permettono di avere sempre una completa e sicura visibilità delle forche.

Batteria agli ioni di Litio

La tecnologia di ultima generazione delle batterie a ioni di Litio esenti da manutenzione è disponibile anche per il Levio LWE200, con un risparmio del 30% di consumo di energia, una durata prolungata della batteria e la possibilità di ricariche veloci in qualsiasi momento – una rivoluzione nel modo di gestire la batteria che elimina la necessità di sostituirla nelle applicazioni su più turni.

**Affidabilità basata sul
Toyota Production System**

I transpallet BT Levio sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.



TOYOTA BT LEVIO

SERIE P

La gamma BT Levio Serie P ha un telaio compatto ma offre capacità di carico fino a 2.5 tonnellate.

Il risultato è una gamma di macchine estremamente maneggevoli con il raggio di curvatura più contenuto della loro classe – combinato ad una elevata velocità massima di marcia, fino a 12,5 km/h, per una produttività di prima categoria.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 2.0, 2.2, 2.5 tonnellate a baricentro 600 mm

Velocità massima di marcia: 12,5 km/h

Capacità massima della batteria: 600 Ah

Opzioni: **L Site**





L'altezza dello sterzo può essere regolata schiacciando un pulsante



Una visione completa delle forche dalla posizione di guida



Con un singolo semplice movimento le protezioni laterali si abbassano



Schienale e pedana fissi

● di serie ○ opzione

Caratteristiche del carrello

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Freno di stazionamento automatico	●			●	●	●	●
Rulli forche doppi			○	○	○	○	○
Rullini di invito			○	○	○	○	○
Frenatura elettronica a recupero di energia (motore)	●			●	●	●	●
Motori AC fissi	●			●	●	●	●
Caratteristiche di sterzo in base alla lunghezza forche (OTP)	●			●	●	●	●
Griglia reggicarico	○	○	○	○	○	○	○
Sistema trazione Powertrak	●			●	●	●	●
Riduzione della velocità in curva (OTP)	●			●	●	●	●
Sensore urti	○	○	○	○	○	○	○
Ruota trazione molleggiata	●			●	●	●	●
Ruote pivotanti doppie	○	○	○	○	○	○	○
Cofani esterni in Xenoy	●			●	●	●	●

Comandi e strumenti

Sterzo oltre 180°	●	●	●	●	●	●	●
Controllo degli accessi (codice PIN)	●	●	●	●	●	●	●
Click-2-Creep	●	●	●	●	●	●	●
Direzione della ruota trazione in base allo sterzo (OTP)	●	●	●	●	●	●	●
E-bar	○	○	○	○	○	○	○
Pulsante anticollisione	●	●	●	●	●	●	●
Contaore	●	●	●	●	●	●	●
Supporto per terminale a bordo	○	○	○	○	○	○	○
Servosterzo elettronico	○	○	○	○	○	○	○
Riduzione temporanea della velocità (pulsante tartaruga)	○	○	○	○	○	○	○
Timone di sterzo	●	●	●	●	●	●	●
Smart Access (carta elettronica)	●	●	●	●	●	●	●
Movimenti più lenti nella guida a piedi (OTP)	●	●	●	●	●	●	●

Caratteristiche operatore

Altezza del timone regolabile	○	○	○	○	○	○	○
Configurazione in base alla lunghezza del timone	●	●	●	●	●	●	●
Prestazioni di guida programmabili	●	●	●	●	●	●	●
Sistema rilevamento operatore	●	●	●	●	●	●	●
Protezioni laterali fisse	○	○	○	○	○	○	○
Pedana operatore richiudibile	●	●	●	●	●	●	●
Protezioni laterali richiudibili	●	●	●	●	●	●	●

● di serie ○ opzione

Caratteristiche operatore

Fotocellula per la protezione dei piedi	○	○	○	○	○	○	○
Cancelletti di sicurezza con singolo movimento	●	●	●	●	●	●	●
Schienale/protezioni laterali fisse	○	○	○	○	○	○	○
Supporto per film plastico	●	●	●	●	●	●	●
Vani portaoggetti	●	●	●	●	●	●	●
Leggio	○	○	○	○	○	○	○

Caratteristiche per la manutenzione

Facile accesso alla manutenzione	●	●	●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata	●	●	●	●	●	●	●
Memoria storica dei guasti	●	●	●	●	●	●	●

Caratteristiche di gestione della batteria

Indicatore di carica della batteria	●	●	●	●	●	●	●
Caricabatteria incorporato	○	○	○	○	○	○	○
Batterie a ioni di Litio	○	○	○	○	○	○	○
Bloccaggio rapido della batteria	○	○	○	○	○	○	○
Estrazione laterale della batteria	○	○	○	○	○	○	○

Applicazioni speciali

Pedana ed unità motrice per cella frigo	○	○	○	○	○	○	○
Versione per ambienti corrosivi	○	○	○	○	○	○	○
Versione antideflagrante (ATEX)	○	○	○	○	○	○	○

Esperienza di guida unica e personalizzabile

La versione standard ha la pedana operatore richiudibile ed i cancelletti di protezione piegabili con un singolo movimento. La pedana fissa, le protezioni laterali o lo schienale posteriore fisso sono opzioni. L'altezza dello sterzo è completamente regolabile, schiacciando un pulsante, e la sua lunghezza è adattabile al tipo di applicazione. Il sistema OTP (Optimised Truck Performance) regola la velocità in curva secondo la lunghezza del carico, la direzione di marcia e se l'operatore è a piedi. In opzione è disponibile lo sterzo elettronico servoassistito, leggero da manovrare.

Visibilità totale

La gamma BT Levio Serie P soddisfa in pieno la normativa ISO 13564-1:2012 garantendo una completa visibilità delle forche dalla posizione di guida.

Batteria agli ioni di Litio

La tecnologia di ultima generazione delle batterie a ioni di Litio esenti da manutenzione è disponibile anche per i BT Levio Serie P, con un risparmio energetico del 30%, una durata particolarmente lunga della batteria e la possibilità di ricariche veloci in qualsiasi momento – una rivoluzione nel modo di gestire la batteria che elimina la necessità di sostituirla nelle applicazioni su più turni.

Operazioni silenziose

Il BT Levio Serie P produce un livello di rumorosità molto basso, ed è il più silenzioso della sua categoria.

Affidabilità basata sul Toyota Production System

I transpallet BT Levio Serie P sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.



TOYOTA BT LEVIO

SERIE S

I modelli della gamma BT Levio Serie S sono compatti e maneggevoli.

Il posto operatore completamente chiuso, fornisce la massima protezione per chi è alla guida, pur mantenendo un ingombro contenuto per consentire la massima maneggevolezza anche in aree trafficate e ristrette.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 2.0 tonnellate a baricentro 600 mm

Velocità massima di marcia: 10,5km/h

Capacità massima della batteria: 620 Ah

Opzioni: **I_Site**



Semplice da guidare grazie al piccolo volante a comando elettronico



L'operatore è completamente protetto all'interno della cabina

● di serie ° opzione

Caratteristiche del carrello

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Levio LSE200
Freno di stazionamento automatico	●				●
Rulli forche doppi			●		●
Sistema frenante elettronico	●	●			●
Frenatura elettronica a recupero di energia (motore)				●	●
Controllo elettronico della velocità	●				●

Comandi e strumenti

Decelerazione automatica	●			●	●
Controlli Fingertip elettronici			●	●	●
Interruttore di emergenza	●				●
Contaore					●
Servosterzo elettronico	●		●	●	●

Caratteristiche operatore

Schienale regolabile	●		●		●
Sistema rilevamento operatore	●				●
Gradino di accesso basso	●			●	●
Vani portaoggetti			●		●
Leggio			●	●	°

Caratteristiche per la manutenzione

Facile accesso alla manutenzione		●	●		●
----------------------------------	--	---	---	--	---

Caratteristiche di gestione della batteria

Indicatore di carica della batteria		●	●		●
Estrazione laterale della batteria			●		°

Applicazioni speciali

Versione antideflagrante (ATEX)	●				°
---------------------------------	---	--	--	--	---

Posizione di guida trasversale per guidare su lunghe distanze.

L'operatore, all'interno della cabina, è in piedi e in posizione trasversale, questo gli consente di guidare facilmente in entrambi i sensi di marcia. Questo transpallet è ideale per le applicazioni in cui il carrello viene utilizzato con continui cambi di direzione avanti/indietro E' disponibile in opzione anche una posizione di guida a 45°.

Affidabilità basata sul Toyota Production System

I transpallet BT Levio serie S sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.



TOYOTA BT LEVIO

SERIE R

Progettato per il trasporto ad alta velocità di più carichi multipli, con una capacità fino a 3 tonnellate ed una velocità fino a 19,9 Km/h, la Serie R consente di percorrere con più efficienza le lunghe distanze. L'opzione di forche lunghe consente di trasportare più carichi alla volta, fornendo una soluzione più efficiente e produttiva.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 2.0, 3.0 tonnellate a baricentro 600 mm

Velocità massima di marcia: 19,9 km/h

Capacità massima della batteria: 840 Ah

Opzioni: **I_Site**



Il posto guida ed i comandi sono completamente regolabili per garantire il massimo comfort all'operatore



E-bar opzionale per le apparecchiature ausiliarie

● di serie ° opzione

Caratteristiche del carrello

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Levio LRE200	BT Levio LRE300	BT Levio LRE300T
Freno di stazionamento automatico	●				●	●	●
Rulli forche doppi			●		●	●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità				°			
Sistema frenante elettronico	●	●	●		●	●	●
Modelli con prestazioni elevate						●	●
Griglia reggicarico	●			°			
Ruote di trazione doppie		●	●				●

Comandi e strumenti

Sterzo progressivo a 360°	●		●		●	●	●
Decelerazione automatica	●				●	●	●
E-bar				°	°	°	
Interruttore di emergenza	●				●	●	●
Contaore					●	●	●
Pedaliera stile automobilistico	●		●		●	●	●
Servosterzo elettronico	●		●		●	●	●
Supporto per terminale a bordo				°	°	°	
Indicatore della direzione di marcia	●		●		●	●	

Caratteristiche operatore

Sedile regolabile	●		●		●	●	●
Volante regolabile	●		●		●	●	●
Sistema rilevamento operatore	●				●	●	●
Leggio			°	°	°		

Caratteristiche per la manutenzione

Facile accesso alla manutenzione	●	●	●		●	●	●
Memoria storica dei guasti	●				●	●	●

Caratteristiche di gestione della batteria

Indicatore di carica della batteria	●				●		
Estrazione laterale della batteria			°				

Applicazioni speciali

Versione cella frigo		°			°		
Versione antideflagrante (ATEX)	●				°	°	°

Posizione di guida alta e ammortizzata

Il trasporto ad alta velocità richiede una posizione di guida sicura ed una visibilità ottimale. La cabina del BT Levio serie R è rialzata per consentire una visibilità totale e ogni vibrazione causata dalla elevata velocità di marcia viene eliminata grazie alla cabina con sospensioni.

Posto guida e comandi completamente regolabili

Le attività di questo tipo richiedono solitamente lunghi tempi di percorrenza, per questo il sedile ed i comandi all'interno della cabina sono completamente regolabili in modo da consentire all'operatore il massimo comfort.

Affidabilità basata sul Toyota Production System

I transpallet BT Levio Serie P sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

Toyota Material Handling in Europa

Copertura totale

La rete di Toyota Material Handling è presente in più di 30 paesi in tutta Europa con oltre 4500 tecnici.

Sempre presenti – supporto capillare

Ovunque ti trovi in Europa, noi siamo sempre presenti, grazie alla copertura capillare del nostro network, con l'affidabilità ed il supporto di una organizzazione di livello mondiale.

Made in Europe

Oltre il 90% dei carrelli che vendiamo sono prodotti nei nostri stabilimenti europei in Svezia, Francia ed Italia – tutti seguendo gli standard qualitativi del Toyota Production System. In Europa possiamo contare su oltre 3000 addetti in produzione di oltre 300 fornitori.

Approssimativamente il 15% di quanto produciamo in Europa è esportato in altre parti del mondo.

