

Carrelli elevatori elettrici

La gamma BT Staxio



BT Staxio Serie W

ELEVATORI A TIMONE CON OPERATORE A PIEDI



Leggero e compatto è ideale per l'utilizzo in spazi ridotti o a bordo dei veicoli.

CAPACITÀ DI CARICO DA 0.8 A 2.0 TONNELLATE

ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO FINO A 6 METRI

PAGINE 4-11

BT Staxio Serie P

ELEVATORI A TIMONE CON PEDANA OPERATORE



Elevatore compatto e maneggevole con scelta di pedane per velocità di trazione elevate

CAPACITÀ DI CARICO DA 1.2 A 2.0 TONNELLATE

ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO FINO A 6 METRI

PAGINE 12-15

BT Staxio Serie S

ELEVATORI CON OPERATORE A BORDO IN PIEDI



Cabina chiusa e posizione di guida trasversale per la movimentazione in spazi ristretti

CAPACITÀ DI CARICO DA 1.35 A 1.6 TONNELLATE

ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO FINO A 6,3 METRI

PAGINE 16-17

BT Staxio Serie R

ELEVATORI CON OPERATORE A BORDO SEDUTO

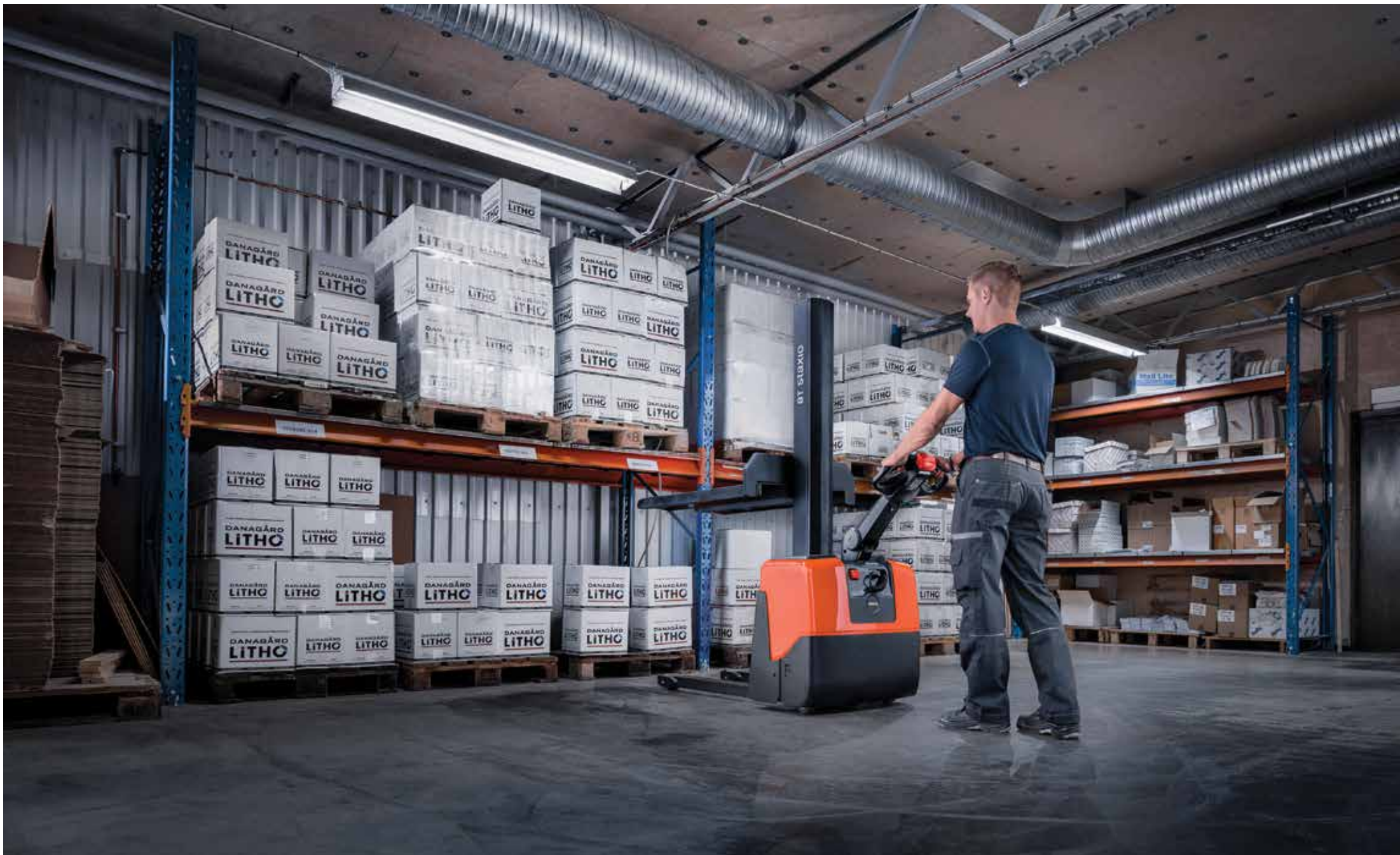


Modelli progettati e costruiti per operazioni di stoccaggio intensivo

CAPACITÀ DI CARICO DA 1.35 A 1.6 TONNELLATE

ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO FINO A 6.3 METRI

PAGINE 18-19



TOYOTA BT STAXIO

SERIE W

I modelli BT Staxio HWE sono sufficientemente leggeri per essere utilizzati sui soppalchi e sono ideali per un utilizzo poco intensivo in ambienti pubblici come negozi ed ospedali, soprattutto per il basso livello di rumorosità prodotto dal carrello.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.0 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 2,0 m

Capacità massima della batteria: 63 Ah

Opzioni: **L Site**





Caricabatteria incorporato



Facile accesso alla manutenzione, batterie esenti da manutenzione



Il modello HWE100S può movimentare pallet di diverse dimensioni grazie ai bracci di supporto regolabili in larghezza



Visibilità

● di serie ◦ opzione

Caratteristiche del carrello

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Staxio HWE 100	BT Staxio HWE 100S
Scartamento forche regolabile			●		◦	◦
Regolazione automatica dell'altezza forche	●		●		◦	◦
Freno di stazionamento automatico	●			●	●	●
Sistema frenante elettronico	●	●	●		●	●
Controllo elettronico della velocità	●		●	●	●	●
Ruote pivottanti molleggiate con ammortizzatori	●	●	●		●	●
Versione con bracci di supporto allargati						●

Comandi e strumenti

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Staxio HWE 100	BT Staxio HWE 100S
Sterzo >180°			●	●	●	●
Controlli Fingertip elettronici	●		●	●	●	●
Pulsante anticollisione	●				●	●
Interruttore di emergenza	●				●	●
Contaore					◦	◦
Freno di stazionamento	●				●	●
Timone di sterzo	●			●	●	●

● di serie ◦ opzione

Caratteristiche operatore

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Staxio HWE 100	BT Staxio HWE 100S
Vani portaoggetti			●	●	●	●

Caratteristiche di manutenzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Staxio HWE 100	BT Staxio HWE 100S
Facile accesso per la manutenzione		●	●		●	●
Ricerca guasti facilitata		●	●		●	●
Punti di lubrificazione		●			●	●

Caratteristiche di gestione della batteria

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Staxio HWE 100	BT Staxio HWE 100S
Indicatore di carica della batteria		●	●		◦	◦
Caricabatteria incorporato			●	●	●	●

Innovativo motore AC

L'innovativo motore AC a bassa manutenzione del modello HWE offre durata e potenza, oltre a ridotti consumi energetici.

Guida confortevole

I modelli HWE, grazie ai parametri di guida programmabili ed alla regolazione automatica dell'altezza delle forche, consentono un eccellente comfort nella guida e facilità nella movimentazione.

La regolazione automatica dell'altezza utilizza una fotocellula per monitorare l'altezza della parte superiore del carico. Ogni volta che un oggetto viene messo o prelevato, l'altezza delle forche viene portata automaticamente ad un livello comodo per l'operatore.

Operazione sicura con I_Site

Per offrire una movimentazione dei materiali sicura ed efficiente, i BT Staxio Serie W sono progettati per essere compatibili con il sistema di gestione della flotta I_Site che, tra le altre funzioni, effettua il controllo degli accessi, tramite codice PIN, e dell'utilizzo della macchina e rileva in tempo reale eventuali collisioni del carrello.

**Movimentare con attenzione –
basta il Click-2-Creep!**

Il posizionamento accurato dei carichi è semplice con i modelli BT Staxio Serie W. Grazie all'esclusiva funzione Click-2-Creep, con un semplice doppio click sulla leva di comando dell'acceleratore, il carrello si autoregola in marcia lenta, consentendo un controllo sicuro in situazioni critiche.

Telaio a 5 punti di appoggio

I modelli BT Staxio Serie W vantano un telaio a 5 punti di appoggio, che assicura una eccellente stabilità e controllo del carrello.

**Affidabilità basata sul
Toyota Production System**

Come tutti i carrelli Toyota, anche gli elevatori a timone BT Staxio sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.



TOYOTA BT STAXIO

SERIE W

Gli elevatori BT Staxio sono progettati per consentire all'operatore di operare in modo semplice e sicuro. I carrelli raggiungono altezze di sollevamento utili per essere utilizzati nei magazzini e nei negozi, dove la sicurezza e la maneggevolezza sono requisiti particolarmente importanti. La gamma per applicazioni intensive è progettata per movimentare carichi pesanti in applicazioni con scaffalature alte.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 0.8, 1.0, 1.2, 1.4, 1.45, 1.6, 2.0 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 6,0 m

Capacità massima della batteria: 500 Ah

Opzioni:

Site LI-ION  





La lunghezza del timone di controllo è ottimizzata per la sicurezza, mantenendo i piedi dell'operatore sufficientemente lontani dal carrello



Telaio a 5 punti di appoggio



BT Total View



Impugnatura del timone ergonomica con pulsante antischiacciamento che inverte la marcia quando viene schiacciato per evitare di essere investiti dal carrello

● di serie ○ opzione

Caratteristiche del carrello

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Staxio SWE080L	BT Staxio SWE100	BT Staxio SWE120	BT Staxio SWE120L	BT Staxio SWE120S	BT Staxio SWE140L	BT Staxio SWE200D	BT Staxio SWE140S	BT Staxio SWE145L	BT Staxio SWE160L	BT Staxio SWE200L	BT Staxio SWE120XR
Montante retrattile con meccanismo a pantografo																●
Scartamento forche regolabile								●		●						●
Brandeggio																●
Traslatore laterale															○	
Posizionatore forche															○	
Regolazione automatica dell'altezza forche				○												
Freno di stazionamento automatico					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rulli forche doppi					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
BT Castorlink				●												
Larghezza del telaio a scelta										●	●	●	●	●	●	●
Montante a grande visibilità					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Movimentazione di pallet doppi										●						
Sistema frenante elettronico					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo elettronico della velocità					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bracci di supporto elevabili					●					●	●		●	●		●
Modelli con batteria ad alta capacità						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Forche sottili da 35mm															○	
Griglia reggicarico					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ruota trazione molleggiata					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Versione con bracci di supporto allargati							●			●						

Comandi e strumenti

Sterzo > 180°				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sterzo a 208°				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo degli accessi (codice PIN)				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Decelerazione automatica				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Click-2-Creep				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Allarme temperatura motore di trazione				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Allarme temperatura del controller elettronico				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controlli Fingertip elettronici				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pulsante anticollisione				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Interruttore di emergenza				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contaore				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Supporto per terminale a bordo				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● di serie ○ opzione

Comandi e strumenti

Sensi-lift				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Riduzione velocità in curva (OTP)				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Funzioni di guida soft durante lo stoccaggio (OTP)				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Riduzione temporanea della velocità (pulsante tartaruga)				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Smart Access (carta elettronica)				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Caratteristiche operatore

Prestazioni programmabili e adattabili all'operatore				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pedana operatore richiudibile				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Supporto per film plastico				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vani portaoggetti				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Leggio				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Caratteristiche di manutenzione

Facile accesso per la manutenzione				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Caratteristiche di gestione della batteria

Sistema di prevenzione batteria scarica				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batterie a ioni di Litio				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicatore di carica della batteria				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Caricabatteria incorporato				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Estrazione laterale della batteria				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Applicazioni speciali

Versione cella frigo				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versione antideflagrante (ATEX)				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Ampia scelta di modelli

La gamma BT Staxio Serie W include una versione a monocolonna per la movimentazione a bassi livelli dei carichi più leggeri (SWE080L), versioni con bracci di supporto elevabili per avere più portata nella movimentazione in orizzontale (SWE120L/SWE140L/SWE145L/SWE160L/SWE200L), una versione con scartamento forche regolabile e bracci di supporto allargati (SWE120S/ SWE140S) ed una versione progettata per la movimentazione contemporanea di due pallet (SWE200D)

Telaio a 5 punti di appoggio

I modelli BT Staxio Serie W vantano un telaio a 5 punti di appoggio, esclusivo di Toyota, che assicura una eccellente stabilità e controllo, specialmente sulle rampe e superfici irregolari.

Timone di sterzo centrale

Il timone delle sterzo è in posizione centrale, permettendo di mantenere il minimo raggio di curvatura in entrambe le direzioni di sterzo

Movimentare con attenzione – basta il Click-2-Creep!

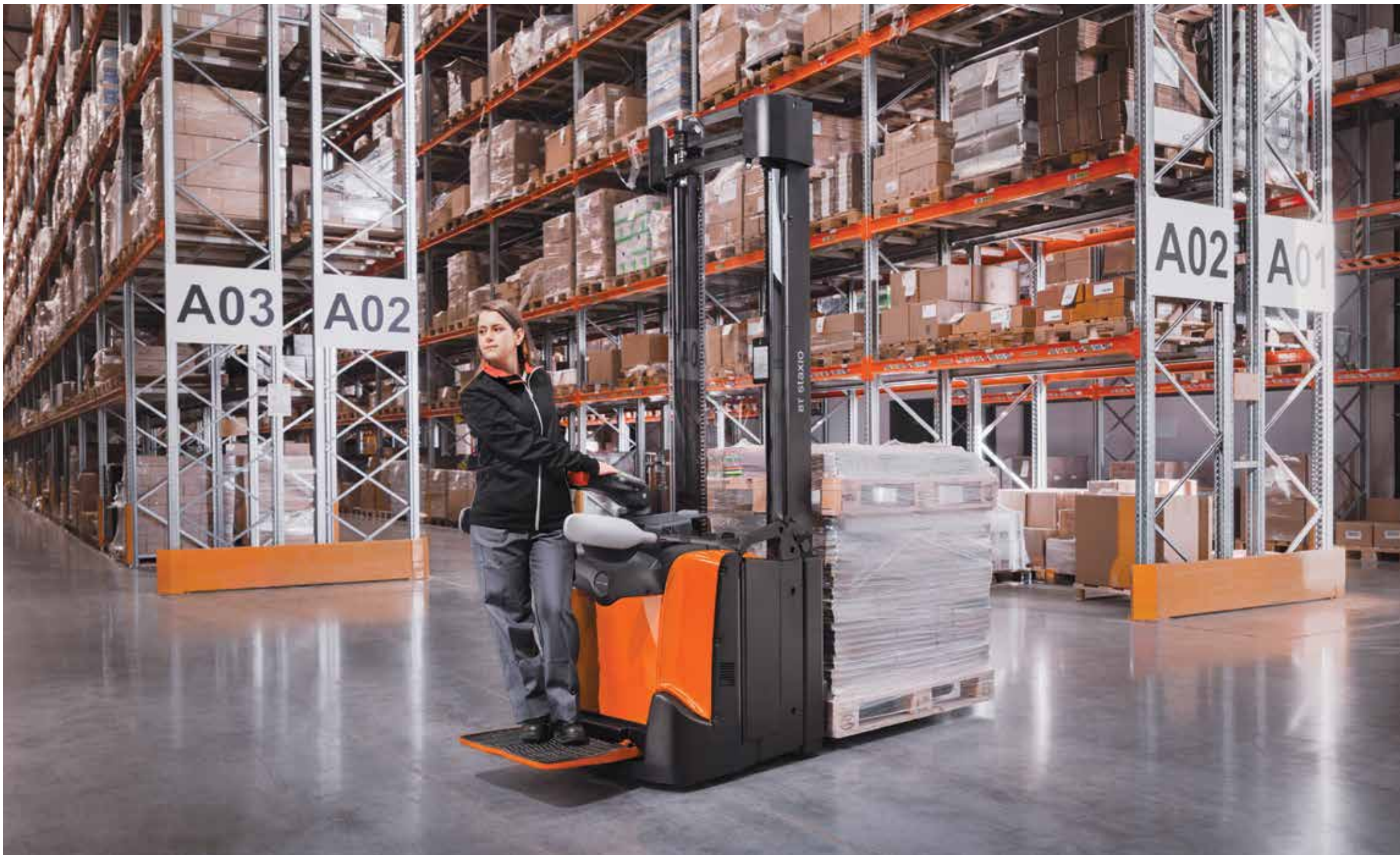
Il posizionamento accurato dei carichi è semplice con i modelli BT Staxio Serie W. Grazie all'esclusiva funzione Click-2-Creep, con un semplice doppio click sulla leva di comando dell'acceleratore, il carrello si autoregola in marcia lenta, consentendo un controllo sicuro in situazioni critiche.

Concetto di visibilità totale

Progettati secondo il concetto di visibilità totale Toyota, i modelli SWE vengono offerti con montanti ad alta visibilità e una completa visione della punta delle forche dalla normale posizione di guida.

Affidabilità basata sul Toyota Production System

Come tutti i carrelli Toyota, anche gli elevatori a timone BT Staxio sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.



TOYOTA BT STAXIO

SERIE P

I modelli BT Staxio Serie P sono progettati per applicazioni intensive. Raggiungono altezze elevate, offrono una grande stabilità e sono veloci. Combinando batterie a grande capacità ed elevate portate residue, questi modelli della Serie P porteranno in alto la vostra produttività.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.20, 1.40, 1.60, 2.0 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 6,0 m

Capacità massima della batteria: 500 Ah

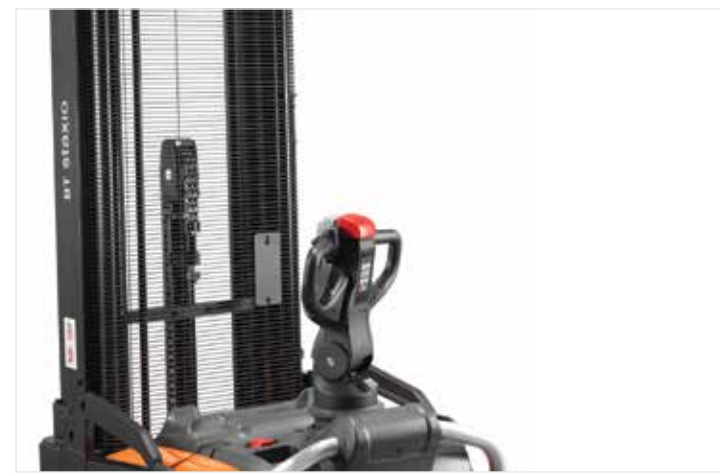
Opzioni:

Site LI-ION  





Massima visibilità delle forche durante la guida ed il sollevamento



Rete di protezione sul montante per una più sicura movimentazione dei carichi



Protezioni laterali e sterzo E-man per una guida confortevole e sicura sulle lunghe distanze



La E-bar consente la facile installazione di apparecchiature ausiliarie

● di serie ○ opzione

Caratteristiche del carrello

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Staxio SPE120	BT Staxio SPE120L	BT Staxio SPE140	BT Staxio SPE140L	BT Staxio SPE140S	BT Staxio SPE160	BT Staxio SPE160L	BT Staxio SPE200	BT Staxio SPE200L	BT Staxio SPE200DN	BT Staxio SPE120XR	BT Staxio SPE120XRD
Montante retrattile con meccanismo a pantografo															●	●
Scartamento forche regolabile								●							●	●
Brandeggio															●	
Traslatore laterale															○	
Posizionatore forche															○	
Freno di stazionamento automatico	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rulli forche doppi					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Larghezza del telaio a scelta							○	○	○	○	○	○	○	○	○	●
Montante a grande visibilità	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Movimentazione di pallet doppi					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema frenante elettronico	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo elettronico della velocità	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bracci di supporto elevabili					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Modelli con batteria ad alta capacità					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Forche sottili da 35mm															○	●
Griglia reggicarico	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema di trazione Powertrak	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Versione con capacità residua maggiorata					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruota trazione molleggiata	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Versione con bracci di supporto allargati									●							
Sensore urti	●	●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Coperture esterne in resina Poliestere (Xenoy)	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Comandi e strumenti

Sterzo >180°				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo degli accessi (codice PIN)	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Decelerazione automatica			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Controlli Fingertip elettronici	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pulsante anticollisione	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Interruttore di emergenza	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contaore	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Supporto per terminale a bordo				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Servosterzo elettronico	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sensi-lift	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Riduzione temporanea della velocità (pulsante tartaruga)				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● di serie ○ opzione

Comandi e strumenti

Funzioni di guida soft durante lo stoccaggio (OTP)				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Riduzione velocità in curva (OTP)				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Reattività dello sterzo connessa alla direzione di marcia (OTP)				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Timone di sterzo				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Smart Access (carta elettronica)	●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Caratteristiche operatore

Altezza dello sterzo regolabile	●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●
Lunghezza del timone legata alla configurazione				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema di rilevamento operatore				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Prestazioni programmabili e adattabili all'operatore				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Protezioni laterali fisse				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pedana operatore richiudibile				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Protezioni laterali ripiegabili				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Schienale/protezione posteriore				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Fotocellula per la protezione dei piedi				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cancelletti di sicurezza con singolo movimento				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Supporto per film plastico				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vani portaoggetti				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Leggio				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Caratteristiche di manutenzione

Facile accesso per la manutenzione				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Memoria storica dei guasti				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Caratteristiche di gestione della batteria

Indicatore di carica della batteria				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batterie a ioni di Litio				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bloccaggio rapido della batteria	●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Estrazione laterale della batteria				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Estrazione laterale della batteria				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Applicazioni speciali

Versione cella frigo	●	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versione ambienti corrosivi		●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versione antideflagrante (ATEX)	●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Ampia scelta di modelli

La gamma BT Staxio Serie P include versioni con bracci di supporto fissi (SPE120/140/160/200), con bracci di supporto elevabili per avere più portata nella movimentazione in orizzontale (SPE120L/140L/160L/200L), una versione con larghezza forche regolabile e bracci di supporto allargati (SPE140S) e due versioni progettate per la movimentazione contemporanea di due pallet (SPE200D/200DN). I modelli RWE120 e SPE120XR incrementano ulteriormente la versatilità della gamma grazie al montante mobile o al carrellino porta forche a pantografo. Il modello SPE120XRD movimenta anche pallet doppi.

Non temono l'altezza

Il BT Staxio raggiunge le altezze più alte della propria categoria e movimenta pallet pesanti senza problemi. La velocità di sollevamento può essere controllata in maniera precisa grazie al pulsante a farfalla posizionato sul timone. Questo consente cicli di lavoro più veloci ed operazioni di posizionamento e prelievo più efficienti. Progettati secondo il concetto Toyota del Totalview, i modelli SPE propongono montanti ad alta visibilità e completa visione della punta delle forche.

Primi nella categoria per le capacità residue.

L'esclusivo telaio BT a 5 punti di appoggio offre stabilità e controllo eccellenti, specialmente sulle rampe e superfici irregolari. Tutti i modelli della Serie P includono il telaio con sistema brevettato Powertrack di BT. Questo sistema idraulico assicura che la pressione applicata sulla ruota motrice sia proporzionale al peso sulle forche, per ottimizzare la trazione. Quando si solleva, il sistema avanzato blocca la ruota motrice mantenendo di conseguenza eccezionali capacità residue e massima stabilità.

Un'esperienza di guida unica

I modelli standard hanno la pedana operatore richiudibile e cancelletti di protezione ripiegabili con un singolo movimento. La pedana fissa e lo schienale posteriore o le protezioni laterali fisse sono opzioni. L'altezza dello sterzo è completamente regolabile schiacciando un pulsante. Il Sistema OTP (Optimised Truck Performance) regola la velocità in curva secondo la direzione di marcia e se la guida è con operatore a piedi. Lo sterzo elettronico servo assistito è di serie.

Disponibili in opzione le batterie a ioni di Litio per le operazioni intensive

La tecnologia di queste batterie esenti da manutenzione offre un risparmio energetico del 30%, una durata particolarmente lunga e la possibilità di ricariche rapide in qualsiasi momento – questo permette di eliminare la necessità di sostituire la batteria nelle applicazioni su più turni.

TOYOTA BT STAXIO

SERIE S

I modelli Bt Staxio Serie S sono stati sviluppati per le applicazioni in cui è preferibile che l'operatore lavori a bordo macchina all'interno di una cabina totalmente protetta, pur mantenendo la posizione di guida in piedi per essere veloce e flessibile.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.35, 1.6 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 6,3 m

Capacità massima della batteria: 620 Ah

Opzioni: **L Site**





Il finestrino sul telaio posteriore aumenta gli elevati standard di sicurezza della Serie S



La batteria dei modelli Serie S è alloggiata su una rulliera che ne facilita l'estrazione laterale

● di serie ° opzione

Caratteristiche del carrello

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Staxio SSE135L	BT Staxio SSE160	BT Staxio SSE160L	BT Staxio SSE160D
Freno di stazionamento automatico	●				●	●	●	●
Rulli forche doppi					●	●	●	°
Montante a grande visibilità	●				●	●	●	
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità	●				●	●	●	
Movimentazione di pallet doppi					°	°	°	●
Sistema frenante elettronico	●				●	●	●	
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)								●
Controllo elettronico della velocità	●				●	●	●	
Bracci di supporto elevabili					●	●	●	
Griglia reggicarico	●				°	°	°	°

Comandi e strumenti

Sterzo > 180°				●	●	●	●	●
Sterzo progressivo a 360°	●			°	°	°	°	°
Decelerazione automatica				●	●	●	●	●
E-bar				°	°	°	°	°
Controlli Fingertip elettronici	●			●	●	●	●	●
Interruttore di emergenza	●				●	●	●	●
Contaore				●	●	●	●	●
Supporto per terminale a bordo				°	°	°	°	°
Freno di stazionamento	●							●
Servosterzo elettronico				●	●	●	●	●
Indicatore della direzione di marcia	●			°	°	°	°	°

Caratteristiche operatore

Schienale regolabile	●							●
Sistema di rilevamento operatore					●	●	●	●
Prestazioni programmabili e adattabili all'operatore					●	●	●	●
Gradino di accesso basso	●				●	●	●	●
Vani portaoggetti					●	●	●	●
Leggio					°	°	°	°

Caratteristiche di manutenzione

Facile accesso per la manutenzione				●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata				●	●	●	●	●
Memoria storica dei guasti				●	●	●	●	●

Caratteristiche di gestione della batteria

Cambio batteria facilitato				°	°	°	°	°
Indicatore di carica della batteria				●	●	●	●	●
Vano batteria per uso intensivo				°	°	°	°	°
Estrazione laterale della batteria				●	●	●	●	●

Applicazioni speciali

Versione cella frigo				°	°	°	°	°
Versione antideflagrante (ATEX)	●							°

Movimentazione con pallet doppi

Il modello 'L' del BT Staxio Serie S può trasportare due carichi separati contemporaneamente grazie ai suoi bracci di supporto elevabili (SSE135L: 675kg sui bracci di supporto, 675kg sulle forche. SSE160L: 800kg sui bracci di supporto, 800kg sulle forche).

Carico/Scarico di camion che trasportano carichi sovrapposti

Progettato con un telaio stretto di soli 770mm e senza la protezione operatore per lavorare all'interno dei veicoli, il modello SSE160D è ideale per il carico e lo scarico di doppi pallet. Come il modello SSE160L, esso può trasportare 800kg simultaneamente sui bracci di supporto e sulle forche.

Posizione di guida trasversale

I comandi dei BT Staxio Serie S sono paralleli alle forche, consentendo all'operatore di guidare in tutta comodità in entrambe le direzioni, con una visibilità chiara e immediata.

Concetto di visibilità totale

Progettati secondo il concetto di visibilità totale Toyota, i modelli SSE vengono offerti con montanti ad alta visibilità e un esclusivo tettuccio di protezione brevettato.

Affidabilità basata sul Toyota Production System

Come tutti i carrelli Toyota, anche gli elevatori a timone BT Staxio sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.



TOYOTA BT STAXIO

SERIE R

Il BT Staxio serie R è progettato per le applicazioni di stoccaggio intensivo con altezza di sollevamento fino a 6,3 m. La cabina con sedile assicura il comfort e la sicurezza dell'operatore durante i lunghi turni di lavoro.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.35, 1.6 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 6,3 m

Capacità massima della batteria: 620 Ah

Opzioni:

Site





Disposizione dei pedali in stile automobilistico



Il supporto universale E-bar consente di installare dispositivi di gestione del magazzino come terminali PC e lettori di codici a barre

● di serie ○ opzione

Caratteristiche del carrello

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Staxio SRE135	BT Staxio SRE135L	BT Staxio SRE160	BT Staxio SRE160L
Freno di stazionamento automatico	●				●	●	●	●
Rulli forche doppi			●	●	●	●	●	●
Montante a grande visibilità	●				●	●	●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità			●	●	●	●	●	●
Movimentazione di pallet doppi				○	○	○	○	○
Controllo elettronico della velocità	●				●	●	●	●
Bracci di supporto elevabili						●	●	
Griglia reggicarico	●				○	○	○	○
Lampeggiante					○	○	○	○
Fari di lavoro					○	○	○	○

Comandi e strumenti

Consolle di comandi regolabile			●	●	●	●	●	●
Decelerazione automatica	●				●	●	●	●
E-bar			●	○	○	○	○	○
Interruttore di emergenza	●				●	●	●	●
Contaore					●	●	●	●
Supporto per terminale a bordo			●	○	○	○	○	○
Freno di stazionamento	●				●	●	●	●
Pedaliera stile automobilistico	●			●	●	●	●	●
Servosterzo elettronico	●		●	●	●	●	●	●

Caratteristiche operatore

Sedile regolabile	●		●	●	●	●	●	●
Volante regolabile	●			●	●	●	●	●
Sistema di rilevamento operatore	●			●	●	●	●	●
Leggio			●	●	●	●	●	●

Caratteristiche di manutenzione

Facile accesso per la manutenzione		●	●	●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata		●	●	●	●	●	●	●

Caratteristiche di gestione della batteria

Cambio batteria facilitato			●	○	○	○	○	○
Indicatore di carica della batteria		●		○	○	○	○	○
Vano batteria per uso intensivo			●	○	○	○	○	○
Estrazione laterale della batteria			●	●	●	●	●	●

Applicazioni speciali

Versione cella frigo		●		○	○	○	○	○
Versione antideflagrante (ATEX)	●			○	○	○	○	○

Posizione di guida trasversale

Come in un carrello retrattile, i comandi del BT Staxio Serie R sono paralleli alle forche, assicurando all'operatore di guidare in tutta comodità in entrambe le direzioni.

Concetto di visibilità totale

Progettati secondo il concetto di visibilità totale Toyota, i modelli SRE vengono offerti con montanti ad alta visibilità e un esclusivo tettuccio di protezione brevettato.

Affidabilità basata sul Toyota Production System

Come tutti i carrelli Toyota, anche gli elevatori a timone BT Staxio sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

Toyota Material Handling in Europa

Copertura totale

La rete di Toyota Material Handling è presente in più di 30 paesi in tutta Europa con oltre 4500 tecnici.

Sempre presenti – supporto capillare

Ovunque ti trovi in Europa, noi siamo sempre presenti, grazie alla copertura capillare del nostro network, con l'affidabilità ed il supporto di una organizzazione di livello mondiale.

Made in Europe

Oltre il 90% dei carrelli che vendiamo sono prodotti nei nostri stabilimenti europei in Svezia, Francia ed Italia – tutti seguendo gli standard qualitativi del Toyota Production System. In Europa possiamo contare su oltre 3000 addetti in produzione di oltre 300 fornitori.

Approssimativamente il 15% di quanto produciamo in Europa è esportato in altre parti del mondo.

