

Carrelli retrattili Toyota

La gamma BT Reflex



BT Reflex Serie B

CARRELLI RETRATTILI PER APPLICAZIONI LINEARI



Carrelli retrattili semplici ed efficienti per applicazioni lineari

Capacità di carico da 1.2 a 1.6 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 8,5 metri

PAGINE 4-7

BT Reflex Serie R

CARRELLI RETRATTILI ALTAMENTE PERFORMANTI



Carrelli di ultima generazione – eccezionali per lavorare in altezza

Capacità di carico da 1.4 a 2.5 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 13 metri

PAGINE 8-11

BT Reflex Serie E

ESCLUSIVA CABINA RECLINABILE PER PRESTAZIONI ECCEZIONALI



Esclusiva cabina reclinabile per massimizzare la produttività, la maneggevolezza e la sicurezza

Capacità di carico da 1.4 a 2.5 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 13 metri

PAGINE 12-15

BT Reflex Serie N

CARRELLI RETRATTILI CON TELAIO STRETTO



Progettato su misura per lavorare in aree ristrette, nello stoccaggio a blocchi e con scaffalature speciali

Capacità di carico da 1.2 a 1.6 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 8,5 metri

PAGINE 16-19

BT Reflex Serie O

CARRELLI RETRATTILI PER USO INTERNO ED ESTERNO



Assicura movimenti fluidi su superfici irregolari per uso interno ed esterno

Capacità di carico 1.6 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 7,5 metri

PAGINE 20-23

BT Reflex Serie F

CARRELLI RETRATTILI A 4 VIE / PER CARICHI LUNGH



Carrello retrattile multidirezionale per movimentare carichi lunghi

Capacità di carico 2.7 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 8 metri

PAGINE 24-27



TOYOTA BT REFLEX

SERIE B

Alcune applicazioni svolte da carrelli retrattili richiedono un approccio lineare, ovvero un carrello che sia semplicemente efficace.

I modelli BT Reflex Serie B sono unici nel loro genere, in quanto sono stati progettati appositamente per questo tipo di operazioni: rappresentano una soluzione pratica di facile utilizzo e sono particolarmente indicati per operatori che devono svolgere diverse attività durante la giornata lavorativa.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.2, 1.4, 1.6 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 8,5 m

Velocità massima di marcia: 10 km/h

Capacità massima della batteria: 600 Ah

Opzioni: [I_Site](#)





Altezza pavimento regolabile



Comandi Fingertip



Cabina progettata per l'operatore (nell'immagine il sedile "comfort", disponibile in opzione)



E-bar, disponibile in opzione, per tutti i dispositivi ausiliari

● di serie ○ opzione

Caratteristiche carrello

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 120B	BT Reflex RRE 140B	BT Reflex RRE 160B
Scartamento forche regolabile					●	●	●
Freno di stazionamento automatico					●	●	●
Montante a grande visibilità					●	●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità					●	●	●
Sistema frenante elettronico					●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)					●	●	●
Controllo elettronico della velocità					●	●	●
Freni elettronici su bracci di supporto					○	○	○
Griglia reggicarico					○	○	○
Traslatore laterale integrato					○	○	○
Brandeggio sulle forche					●	●	●
Fari di lavoro					○	○	○

Controlli e strumenti

Sterzo a 180°					○	○	○
Sterzo progressivo a 360°					●	●	●
Controllo degli accessi (codice PIN)					●	●	●
Consolle di controllo regolabile					●	●	●
Decelerazione automatica					●	●	●
Funzione marcia lenta					●	●	●
Allarme temperatura del motore di trazione					●	●	●
E-bar					○	○	○
Allarme temperatura del controller elettronico					●	●	●
Indicatore elettronico altezza di sollevamento					○	○	○
Controlli Fingertip elettronici					●	●	●
Interruttore di emergenza					●	●	●
Contaore					●	●	●
Allarme temperatura del motore di sollevamento					●	●	●
Controlli elettronici Mini-joystick					●	●	●
Pedaliera stile automobilistico					●	●	●
Servosterzo elettronico					●	●	●
Consolle di comando separate					●	●	●
Indicatore della direzione di marcia					●	●	●

● di serie ○ opzione

Caratteristiche operatore

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 120B	BT Reflex RRE 140B	BT Reflex RRE 160B
Schienale regolabile					●	●	●
Altezza pavimento regolabile, 3 posizioni					●	●	●
Sedile regolabile					●	●	●
Sedile regolabile con cintura di sicurezza					○	○	○
Sterzo regolabile					●	●	●
Sistema rilevamento operatore					●	●	●
Prestazioni di guida programmabili					●	●	●
Gradino di accesso basso					●	●	●

Caratteristiche di manutenzione

Facile accesso per la manutenzione					●	●	●
Ricerca guasti facilitata					●	●	●
Memoria storica dei guasti					●	●	●

Caratteristiche di gestione della batteria

Cambio batteria facilitato					○	○	○
Indicatore di carica della batteria					●	●	●
Sistema di prevenzione batteria scarica					●	●	●
Estrazione laterale della batteria					○	○	○

Applicazioni speciali

Versione Drive-in					○	○	○
-------------------	--	--	--	--	---	---	---

Comandi semplici per operazioni facili

I comandi del BT Reflex Serie B sono esattamente come li vorresti: semplici ed intuitivi, con controlli Fingertip a minileve per la movimentazione delle forche e servosterzo elettronico assistito per una guida precisa. Il sistema di sterzo progressivo a 360° offre la massima flessibilità, in opzione è disponibile anche la versione classica a 180°. L'accensione tramite l'inserimento di un codice PIN garantisce l'accesso al carrello del solo personale autorizzato.

Cabina regolabile

Il sedile ed i comandi sono completamente regolabili per adattarsi alle esigenze dell'operatore e anche l'altezza del pavimento della cabina può essere regolata in base alle esigenze specifiche.

Affidabilità basata sul Toyota Production System

I carrelli BT Reflex sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE R

I modelli BT Reflex Serie R sono carrelli altamente performanti dotati di caratteristiche uniche ed eccezionali per lavorare in altezza in modo produttivo e veloce, senza compromettere il livello di sicurezza sia per l'operatore che per il carico.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.4, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 tonnellate a baricentro 600 mm

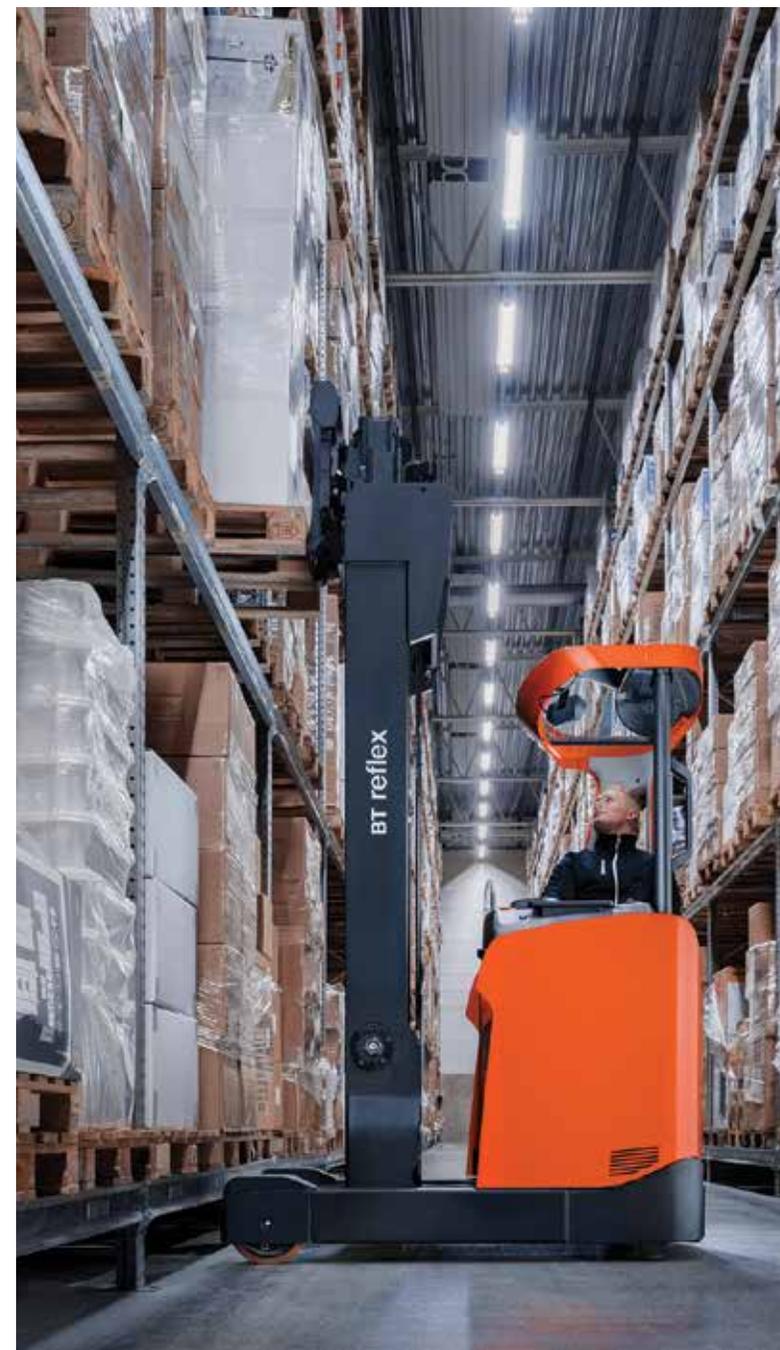
Altezza massima di sollevamento: 13 m

Velocità massima di marcia: 14 km/h

Capacità massima della batteria: 930 Ah

Opzioni:

I_Site **LI-ION** **AUTOPILOT**  





La cabina è ergonomicamente progettata per l'operatore, consentendo la massima produttività per tutto il turno di lavoro



Il tettuccio trasparente consente una totale visibilità delle forche durante le operazioni in altezza



L'abitacolo operatore è regolabile per adattarsi alla corporatura del conducente. L'altezza del pavimento può essere regolata manualmente o con comando elettronico.



E-bar, disponibile in opzione, per tutti i dispositivi ausiliari

● di serie ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 140H	BT Reflex RRE 160H	BT Reflex RRE 180H	BT Reflex RRE 200H	BT Reflex RRE 250H
--	-----------	--------	--------------	----------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Caratteristiche carrello	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 140H	BT Reflex RRE 160H	BT Reflex RRE 180H	BT Reflex RRE 200H	BT Reflex RRE 250H
Scartamento forche regolabile			●	●	●	●	●	●	●
Decelerazione automatica	●		●	●	●	●	●	●	●
Freno di stazionamento automatico	●		●	●	●	●	●	●	●
Scelta della larghezza del telaio			○	○	○	○	○	○	○
Montante a grande visibilità	●		●	●	●	●	●	●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità	●		●	●	●	●	●	●	●
Tettuccio protezione operatore trasparente			○	○	○	○	○	○	○
Sistema frenante elettronico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo elettronico della velocità	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freni elettronici su bracci di supporto*	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabina chiusa, riscaldata	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Modelli con batteria ad alta capacità	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Modelli altamente performanti	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Griglia reggicarico	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Controllo ottimizzato nelle curve (OTP)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo ottimizzato del movimento di estensione del montante (OTP)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo ottimizzato della velocità a montante esteso (OTP)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Traslatore laterale integrato	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Posizionatore forche	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Brandeggio sulle forche	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fari di lavoro	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Faro a LED blu o rosso	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Controlli e strumenti	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 140H	BT Reflex RRE 160H	BT Reflex RRE 180H	BT Reflex RRE 200H	BT Reflex RRE 250H
Sterzo progressivo a 360°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo degli accessi (codice PIN)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Console di controllo regolabile	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Centraggio automatico del brandeggio	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Telecamera/monitor	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Funzione marcia lenta	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Allarme temperatura del motore di trazione	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Allarme temperatura del controller elettronico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicatore elettronico altezza di sollevamento	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Interruttore di emergenza	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Preselettore piani	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Allarme temperatura del motore di sollevamento	●	●	●	●	●	●	●	●	●

*di serie su RRE180-250

● di serie ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 140H	BT Reflex RRE 160H	BT Reflex RRE 180H	BT Reflex RRE 200H	BT Reflex RRE 250H
--	-----------	--------	--------------	----------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Controlli e strumenti	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 140H	BT Reflex RRE 160H	BT Reflex RRE 180H	BT Reflex RRE 200H	BT Reflex RRE 250H
Display multifunzione	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Controlli elettronici Mini-joystick	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controlli multifunzione	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pedaliera stile automobilistico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Servosterzo elettronico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Smart Access (carta elettronica)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Console di comando separate	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicatore della direzione di marcia	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicatore di peso	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Laser per il posizionamento forche	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Caratteristiche operatore	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 140H	BT Reflex RRE 160H	BT Reflex RRE 180H	BT Reflex RRE 200H	BT Reflex RRE 250H
Sedile regolabile	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sedile regolabile con cintura di sicurezza	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sterzo regolabile	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bracciolo	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pavimento regolabile manuale	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pavimento regolabile elettronico	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema rilevamento operatore	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Prestazioni di guida programmabili	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sedile riscaldato	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Gradino di accesso basso	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vani portaoggetti	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Leggio	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Caratteristiche di manutenzione	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 140H	BT Reflex RRE 160H	BT Reflex RRE 180H	BT Reflex RRE 200H	BT Reflex RRE 250H
Facile accesso per la manutenzione	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Memoria storica dei guasti	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Caratteristiche di gestione della batteria	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 140H	BT Reflex RRE 160H	BT Reflex RRE 180H	BT Reflex RRE 200H	BT Reflex RRE 250H
Cambio batteria facilitato	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema di prevenzione batteria scarica	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicatore di carica della batteria	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Estrazione laterale della batteria	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Applicazioni speciali	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 140H	BT Reflex RRE 160H	BT Reflex RRE 180H	BT Reflex RRE 200H	BT Reflex RRE 250H
Versione cella frigo	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versione Drive-in	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versione Antideflagrante (ATEX)	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Prestazioni in altezza leader di categoria

I carrelli BT Reflex Serie R offrono le più elevate capacità residue della categoria, fino a ben 13m di sollevamento, grazie alla eccezionale stabilità del carrello. Il movimento di estensione del montante, ottimizzato in base all'altezza di sollevamento e al peso del carico, consente di velocizzare le operazioni di movimentazione dei carichi. Il sistema Transitional Lift Control assicura il mantenimento delle velocità massime durante la movimentazione dei carichi, grazie ai movimenti fluidi di sollevamento e discesa delle forche.

Visibilità totale

Il design pulito del montante e della piastra portaforche, abbinato al tettuccio trasparente, consente all'operatore una eccezionale visibilità del carico in ogni momento, aumentando la produttività e la sicurezza. Il laser di posizionamento delle forche, opzionale, migliora ulteriormente la produttività in quanto consente di prelevare i pallet più rapidamente e senza danni.

Esperienza di guida eccezionale

Il carrello è completamente personalizzabile in base alle esigenze dell'operatore: sedile, pavimento comandi e console di sterzo possono essere adattati alle caratteristiche fisiche di chi guida. L'esclusivo sistema brevettato Transitional Lift Control permette di alzare ed abbassare le forche a velocità elevata pur mantenendo il movimento fluido e progressivo.

Tecnologia a ioni di Litio della batteria

La tecnologia esente da manutenzione di questa batteria consente la riduzione del 30% del consumo di energia, eccezionale durata e l'opzione di carica veloce in qualsiasi momento, evitando il cambio batteria nelle applicazioni che coprono più turni.

Affidabilità basata sul Toyota Production System

I carrelli BT Reflex sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE E

I carrelli retrattili BT Reflex Serie E sono gli unici al mondo dotati di cabina reclinabile, e grazie a questa caratteristica esclusiva possono raggiungere livelli di prestazione di gran lunga superiori ad ogni standard. I numerosi Clienti che riacquistano la cabina reclinabile testimoniano il vantaggio prodotto da questo innovativo sistema.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.4, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 tonnellate a baricentro 600 mm

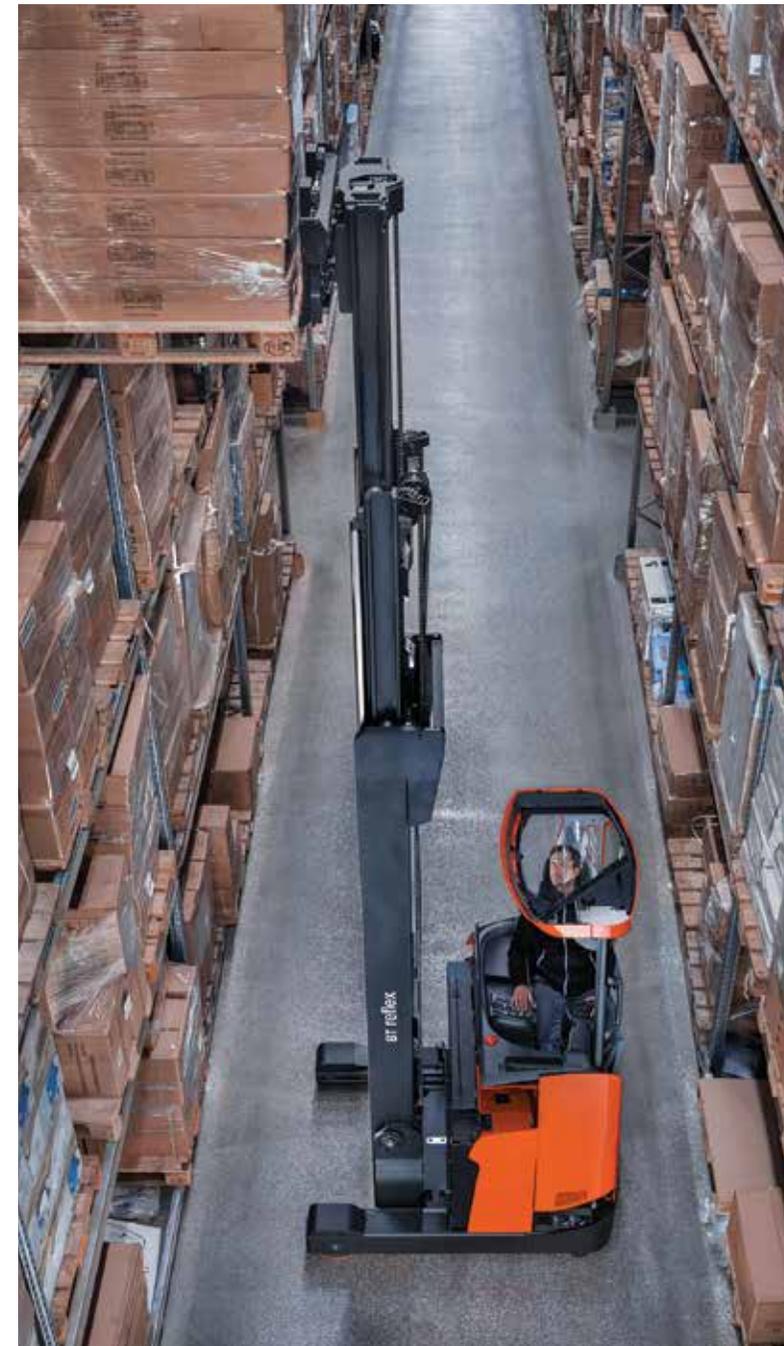
Altezza massima di sollevamento: 13 m

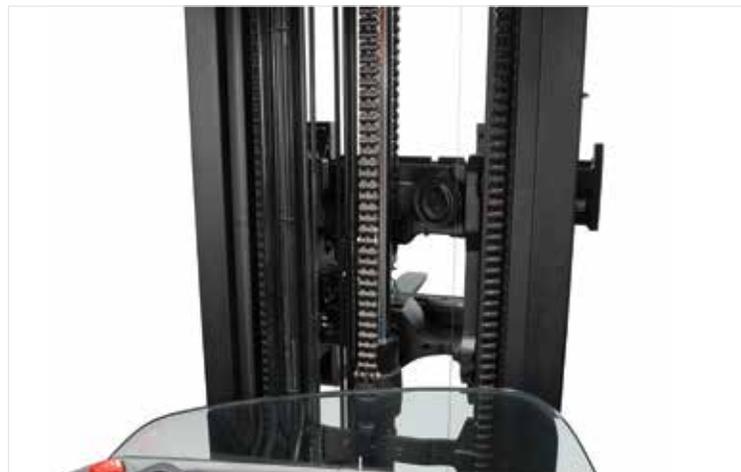
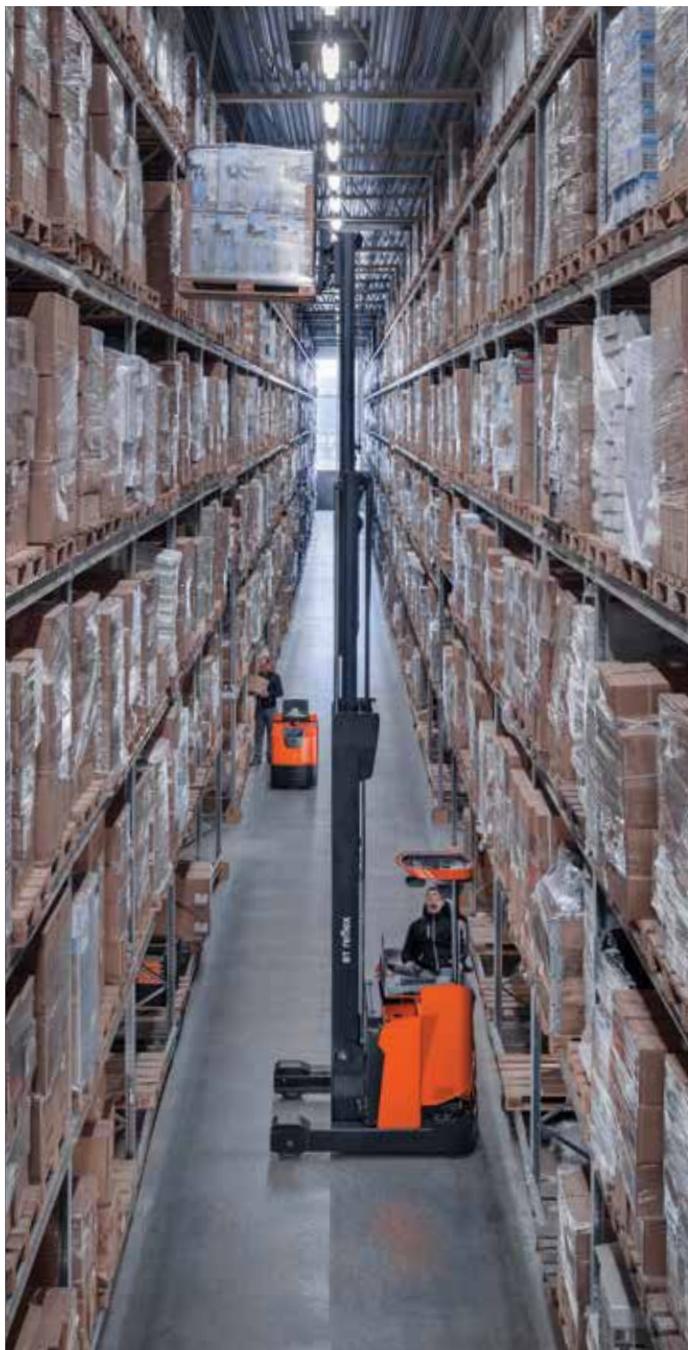
Velocità massima di marcia: 14 km/h

Capacità massima della batteria: 930 Ah

Opzioni:

| Site LI-ION  





La piastra portaforche aperta con traslazione laterale integrata offre un'eccellente visibilità anteriore.



Il posizionamento delle forche davanti ai pallet, agevolato dall'opzione laser, riduce i costi dovuti ai danni e mantiene elevato il livello di produttività.



Le batterie a ioni di Litio consentono di effettuare il cambio batteria quando è più comodo e sono più efficienti del 30% rispetto alle batterie tradizionali.

● di serie ○ opzione

Caratteristiche carrello

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 140HE	BT Reflex RRE 160HE	BT Reflex RRE 180HE	BT Reflex RRE 200HE	BT Reflex RRE 250HE
Scartamento forche regolabile					●	●	●	●	●
Decelerazione automatica	●				●	●	●	●	●
Freno di stazionamento automatico					●	●	●	●	●
Scelta della larghezza del telaio					○	○	○	○	○
Montante a grande visibilità					●	●	●	●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità					●	●	●	●	●
Tettuccio protezione operatore trasparente					○	○	○	○	○
Sistema frenante elettronico	●				●	●	●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)					●	●	●	●	●
Controllo elettronico della velocità					●	●	●	●	●
Freni elettronici su bracci di supporto *					○	○	○	○	○
Cabina chiusa, riscaldata					○	○	○	○	○
Modelli con batteria ad alta capacità					○	○	○	○	○
Modelli altamente performanti					○	○	○	○	○
Griglia reggicarico					○	○	○	○	○
Controllo ottimizzato nelle curve (OTP)					●	●	●	●	●
Controllo ottimizzato del movimento di estensione del montante (OTP)					●	●	●	●	●
Controllo ottimizzato della velocità a montante esteso (OTP)					●	●	●	●	●
Traslatore laterale integrato					○	○	○	○	○
Posizionatore forche					○	○	○	○	○
Brandeggio sulle forche					●	●	●	●	●
Fari di lavoro					○	○	○	○	○
Faro a LED blu o rosso					○	○	○	○	○

Controlli e strumenti

Sterzo progressivo a 360°	●				●	●	●	●	●
Controllo degli accessi (codice PIN)					●	●	●	●	●
Console di controllo regolabile					●	●	●	●	●
Centraggio automatico del brandeggio					○	○	○	○	○
Telecamera/monitor					○	○	○	○	○
Funzione marcia lenta					●	●	●	●	●
Allarme temperatura del motore di trazione					●	●	●	●	●
E-bar					●	●	●	●	●
Allarme temperatura del controller elettronico					●	●	●	●	●
Indicatore elettronico altezza di sollevamento					○	○	○	○	○
Interruttore di emergenza					●	●	●	●	●
Preselettore piani					○	○	○	○	○
Allarme temperatura del motore di sollevamento					●	●	●	●	●
Display multifunzione					○	○	○	○	○
Controlli elettronici Mini-joystick					●	●	●	●	●

*di serie su RRE180-250

● di serie ○ opzione

Controlli e strumenti

Controlli multifunzione					○	○	○	○	○
Pedaliera stile automobilistico					●	●	●	●	●
Servosterzo elettronico					●	●	●	●	●
Smart Access (carta elettronica)					○	○	○	○	○
Console di comando separate					●	●	●	●	●
Indicatore della direzione di marcia					●	●	●	●	●
Indicatore di peso					○	○	○	○	○
Laser per il posizionamento forche					○	○	○	○	○

Caratteristiche operatore

Sedile regolabile					●	●	●	●	●
Sedile regolabile con cintura di sicurezza					○	○	○	○	○
Sterzo regolabile					●	●	●	●	●
Bracciolo					○	○	○	○	○
Pavimento regolabile manuale					●	●	●	●	●
Pavimento regolabile elettronico					○	○	○	○	○
Sistema rilevamento operatore					●	●	●	●	●
Prestazioni di guida programmabili					●	●	●	●	●
Sedile riscaldato					○	○	○	○	○
Gradino di accesso basso					●	●	●	●	●
Vani portaoggetti					●	●	●	●	●
Cabina reclinabile					●	●	●	●	●
Leggio					○	○	○	○	○

Caratteristiche di manutenzione

Facile accesso per la manutenzione					●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata					●	●	●	●	●
Memoria storica dei guasti					●	●	●	●	●

Caratteristiche di gestione della batteria

Cambio batteria facilitato					○	○	○	○	○
Sistema di prevenzione batteria scarica					●	●	●	●	●
Indicatore di carica della batteria					●	●	●	●	●
Estrazione laterale della batteria					○	○	○	○	○

Applicazioni speciali

Versione cella frigo					○	○	○	○	○
Versione Drive-in					○	○	○	○	○
Versione Antideflagrante (ATEX)					○	○	○	○	○

Prestazioni in altezza leader di categoria

I carrelli BT Reflex Serie E offrono le più elevate capacità residue della categoria, fino a ben 13m di sollevamento, grazie alla eccezionale stabilità del carrello. Il movimento di estensione del montante, ottimizzato in base all'altezza di sollevamento e al peso del carico, consente di velocizzare le operazioni di movimentazione dei carichi. Il sistema Transitional Lift Control assicura il mantenimento delle velocità massime durante la movimentazione dei carichi, grazie ai movimenti fluidi di sollevamento e discesa delle forche.

L'unica cabina reclinabile al mondo

L'esclusiva Serie E con cabina reclinabile, è progettata per ridurre il rischio di affaticamento muscolare per l'operatore nelle applicazioni ripetitive in altezza. Le manovre in altezza sono inoltre migliorate grazie alla migliore visibilità del carico.

Visibilità totale

Il design pulito del montante e della piastra portaforche, abbinato al tettuccio trasparente, consente all'operatore una eccezionale visibilità del carico in ogni momento, aumentando la produttività e la sicurezza. Il laser di posizionamento delle forche, opzionale, migliora ulteriormente la produttività in quanto consente di prelevare i pallet più rapidamente e senza danni.

Esperienza di guida eccezionale

Il carrello è completamente personalizzabile in base alle esigenze dell'operatore: sedile, pavimento comandi e console di sterzo possono essere adattati alle caratteristiche fisiche di chi guida. L'esclusivo sistema brevettato Transitional Lift Control permette di alzare ed abbassare le forche a velocità elevata pur mantenendo il movimento fluido e progressivo.

Tecnologia a ioni di Litio della batteria

La tecnologia esente da manutenzione di questa batteria consente la riduzione del 30% del consumo di energia, eccezionale durata e l'opzione di carica veloce in qualsiasi momento, evitando il cambio batteria nelle applicazioni che coprono più turni.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE N

Progettato e costruito per applicazioni che richiedono un telaio compatto, come le operazioni di stoccaggio a blocchi, con scaffalature drive-in o in spazi ristretti. Il telaio compatto non compromette in alcun modo il comfort dell'operatore. La cabina è spaziosa e dotata di sedile e comandi completamente regolabili.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.2, 1.4, 1.6 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 8,5 m

Velocità massima di marcia: 11 km/h

Capacità massima della batteria: 600 Ah

Opzioni:

| Site LI-ION  





Il finestrino sul telaio posteriore migliora la visibilità ed aiuta l'operatore a guidare rimanendo all'interno della sagoma del carrello, a beneficio della sicurezza.



I modelli della gamma Reflex Serie N sono dotati di uno sterzo a 360° per un controllo intuitivo e reattivo



Il sistema frenante elettronico migliora la maneggevolezza



Il controllo degli accessi è di serie e previene l'utilizzo del carrello da parte di personale non autorizzato

● di serie ○ opzione

Caratteristiche carrello

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 120M	BT Reflex RRE 140M	BT Reflex RRE 160M
Scartamento forche regolabile			●	●	●	●	●
Freno di stazionamento automatico	●				●	●	●
Montante a grande visibilità			●	●	●	●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità			●	●	●	●	●
Sistema frenante elettronico	●				●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)	●				●	●	●
Controllo elettronico della velocità	●				●	●	●
Cabina chiusa, riscaldata			○	○	○	○	○
Posizionatore forche			○	○	○	○	○
Traslatore laterale integrato			○	○	○	○	○
Griglia reggicarico			○	○	○	○	○
Traslatore laterale			○	○	○	○	○
Brandeggio sulle forche	●				●	●	●
Brandeggio sul montante	●				●	●	●
Faro lampeggiante			○	○	○	○	○
Fari di lavoro			○	○	○	○	○

Controlli e strumenti

Sterzo progressivo a 360°	●				●	●	●
Controllo degli accessi (codice PIN)	●				●	●	●
Consolle di controllo regolabile	●				●	●	●
Decelerazione automatica	●				●	●	●
Funzione marcia lenta	●				●	●	●
Allarme temperatura del motore di trazione	●				●	●	●
Allarme temperatura del controller elettronico	●				●	●	●
Controlli Fingertip elettronici	●				●	●	●
Indicatore elettronico altezza di sollevamento	○				○	○	○
Interruttore di emergenza	●				●	●	●
Preselettore piani	○				○	○	○
Contaore	●				●	●	●
Allarme temperatura del motore di sollevamento	●				●	●	●
Display multifunzione	○				○	○	○
Controlli elettronici Mini-joystick	●				●	●	●
Controlli multifunzione	○				○	○	○
Pedaliera stile automobilistico	●				●	●	●
Servosterzo elettronico	●				●	●	●
Smart Access (carta elettronica)	○				○	○	○
Indicatore della direzione di marcia	●				●	●	●

● di serie ○ opzione

Caratteristiche operatore

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 120M	BT Reflex RRE 140M	BT Reflex RRE 160M
Pedali regolabili					●	●	●
Sedile regolabile	●				●	●	●
Sedile regolabile con cintura di sicurezza	○				○	○	○
Sterzo regolabile	●				●	●	●
Sistema rilevamento operatore	●				●	●	●
Prestazioni di guida programmabili	●				●	●	●
E-bar	●				●	●	●
Sedile riscaldato	○				○	○	○
Gradino di accesso basso	●				●	●	●
Vani portaoggetti	●				●	●	●
Leggio	○				○	○	○

Caratteristiche di manutenzione

Facile accesso per la manutenzione	●				●	●	●
Ricerca guasti facilitata	●				●	●	●
Memoria storica dei guasti	●				●	●	●

Caratteristiche di gestione della batteria

Cambio batteria facilitato	○				○	○	○
Sistema di prevenzione batteria scarica	●				●	●	●
Indicatore di carica della batteria	●				●	●	●
Estrazione laterale della batteria	○				○	○	○

Applicazioni speciali

Versione cella frigo	○				○	○	○
Versione Drive-in	○				○	○	○
Versione Antideflagrante (ATEX)	○				○	○	○

Visibilità totale

Il design pulito del montante e della piastra portaforche, abbinato al tettuccio trasparente, consente all'operatore una eccezionale visibilità del carico in ogni momento, aumentando la produttività e la sicurezza. Il laser di posizionamento delle forche, opzionale, migliora ulteriormente la produttività in quanto consente di prelevare i pallet più rapidamente e senza danni.

Affidabilità basata sul Toyota Production System

I carrelli BT Reflex sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE O

Con una luce da terra di 145 mm e ruote superelastiche per operazioni sia interne che esterne, i carrelli retrattili BT Reflex Serie O sono progettati e costruiti per garantire una completa versatilità nelle applicazioni. Ad esempio, operazioni di stoccaggio a blocchi nei cantieri, operazioni in scaffalature all'esterno, e scarico laterale di rimorchi telonati.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.6 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 7,5 m

Velocità massima di marcia: 11 km/h

Capacità massima della batteria: 620 Ah

Opzioni:





Le gomme superelastiche su tutte le ruote ed i 145mm di luce da terra consentono ai BT Reflex serie O di muoversi agevolmente su superfici esterne irregolari, pendenze o pavimentazioni miste.



La consolle regolabile con Mini-joystick permette di comandare con precisione il carrello con la punta delle dita.

● di serie ○ opzione

Caratteristiche carrello

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 160HR
Scartamento forche regolabile			●		●
Decelerazione automatica	●		●		●
Freno di stazionamento automatico	●		●		●
Montante a grande visibilità	●		●		●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità	●		●		●
Tettuccio protezione operatore trasparente				○	
Sistema frenante elettronico		●	●		●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)		●	●		●
Controllo elettronico della velocità		●	●		●
Freni elettronici su bracci di supporto				○	
Griglia reggicarico				○	
Controllo ottimizzato nelle curve (OTP)		●	●		●
Controllo ottimizzato del movimento di estensione/ritrazione (OTP)		●	●		●
Controllo ottimizzato della velocità a montante esteso (OTP)		●	●		●
Traslatore laterale integrato				○	
Brandeggio sulle forche	●		●		●
Fari di lavoro				○	
Faro a LED blu o rosso				○	

Controlli e strumenti

Sterzo progressivo a 360°			●		●
Controllo degli accessi (codice PIN)			●		●
Consolle di controllo regolabile			●		●
Centraggio automatico del brandeggio				○	
Telecamera/monitor				○	
Funzione marcia lenta			●		●
Allarme temperatura del motore di trazione		●	●		●
E-bar			●		●
Allarme temperatura del controller elettronico		●	●		●
Indicatore elettronico altezza di sollevamento			○		
Interruttore di emergenza			●		●
Preselettore piani				○	
Allarme temperatura del motore di sollevamento		●	●		●
Display multifunzione				○	
Controlli elettronici Mini-joystick			●		●
Pedaliera stile automobilistico			●		●
Servosterzo elettronico			●		●
Smart Access (carta elettronica)				○	
Consolle di comando separate			●		●
Indicatore della direzione di marcia			●		●
Indicatore di peso				○	
Laser per il posizionamento forche				○	

● di serie ○ opzione

Caratteristiche operatore

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE 160HR
Sedile regolabile			●		●
Sedile regolabile con cintura di sicurezza					○
Sterzo regolabile			●		●
Bracciolo				○	
Pavimento regolabile manuale			●		●
Pavimento regolabile elettronico				○	
Sistema rilevamento operatore			●		●
Prestazioni di guida programmabili				●	●
Sedile riscaldato				○	
Gradino di accesso basso		●			●
Vani portaoggetti			●		●
Leggio				○	

Caratteristiche di manutenzione

Facile accesso per la manutenzione		●	●		●
Ricerca guasti facilitata			●		●
Memoria storica dei guasti		●			●

Caratteristiche di gestione della batteria

Cambio batteria facilitato			●		○
Sistema di prevenzione batteria scarica		●	●		●
Indicatore di carica della batteria			●		○
Estrazione laterale della batteria			●		○

Applicazioni speciali

Versione Antideflagrante (ATEX)		●			○
Soluzione per l'uso all'esterno			●		○

Transitional Lift Control (TLC)

L'esclusivo sistema brevettato Transitional Lift Control permette di alzare ed abbassare le forche a velocità elevata pur mantenendo il movimento fluido e progressivo.

Visibilità totale

Il design pulito del montante e della piastra portaforche, abbinato al tettuccio trasparente, consente all'operatore una eccezionale visibilità del carico in ogni momento, aumentando la produttività e la sicurezza. Il laser di posizionamento delle forche, opzionale, migliora ulteriormente la produttività in quanto consente di prelevare i pallet più rapidamente e senza danni.

Protezioni per tutte le condizioni atmosferiche

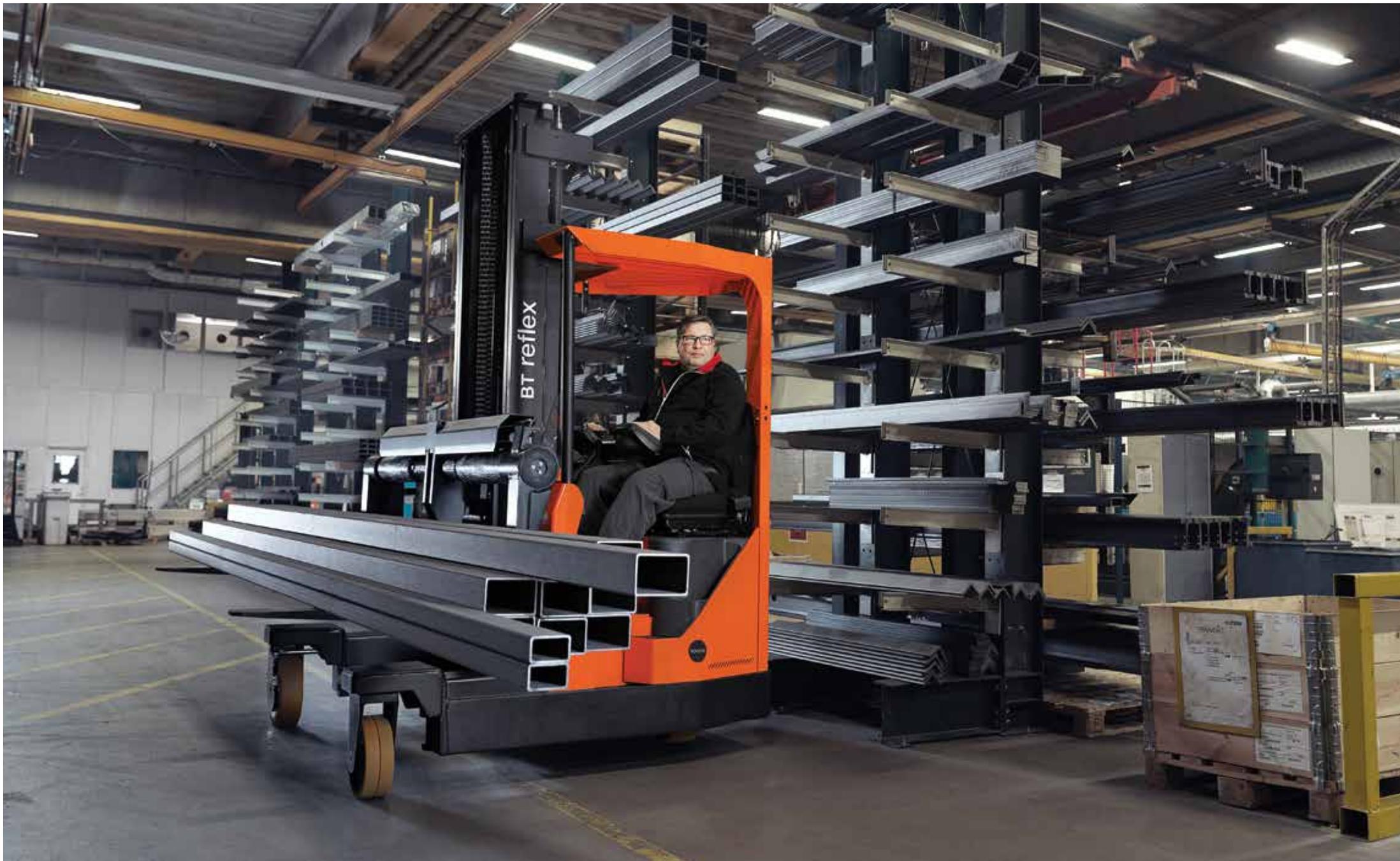
Disponibile in opzione un'ampia scelta di protezioni per ogni condizione atmosferica, che consente al BT Reflex Serie O di essere operativo in ogni circostanza: protezione lato forche e superiore, protezioni laterali addizionali, e cabina completa con ventilazione e riscaldamento.

Esperienza di guida eccezionale

Il carrello è completamente personalizzabile in base alle esigenze dell'operatore: sedile, pavimento comandi e console di sterzo possono essere adattati alle caratteristiche fisiche di chi guida. L'esclusivo sistema brevettato Transitional Lift Control permette di alzare ed abbassare le forche a velocità elevata pur mantenendo il movimento fluido e progressivo.

Affidabilità basata sul Toyota Production System

I carrelli BT Reflex sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE F

L'esclusivo design del BT Reflex Serie F ha l'operatore seduto frontalmente verso le forche per consentire una chiara visibilità del carico durante la movimentazione. I modelli della serie BT Reflex Serie F condividono le stesse caratteristiche dei modelli della serie R.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 2.7 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 8 m

Apertura massima del posizionatore forche: 2,22 m

Velocità massima di marcia: 8 km/h

Capacità massima della batteria: 750 Ah





Il posizionatore forche che equipaggia il BT Reflex Serie F, permette di adattare rapidamente il carrello alla movimentazione di carichi di differenti dimensioni.



L'operatore guarda nella direzione delle forche, ideale per movimentare carichi lunghi o fuori sagoma.

● di serie ○ opzione

Caratteristiche carrello

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex FRE270
Scartamento forche regolabile			●		●
Freno di stazionamento automatico	●				●
Montante a grande visibilità	●				●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità			●		●
Sistema frenante elettronico	●	●			●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)			●		●
Controllo elettronico della velocità	●				●
Posizionatore forche			●		●
Telaio a 4 ruote	●				●
Traslatore laterale integrato					○
Brandeggio sulle forche			●		●
Faro lampeggiante					○
Fari di lavoro	●				○

Controlli e strumenti

Sterzo progressivo a 360°	●		●		●
Consolle di controllo regolabile			●		●
Decelerazione automatica	●		●		●
Allarme temperatura del motore di trazione	●	●			●
Allarme temperatura del controller elettronico	●	●			●
Controlli Fingertip elettronici	●		●		●
Indicatore elettronico altezza di sollevamento			●		○
Interruttore di emergenza	●				●
Preselettore piani	●		●		○
Contaore					●
Allarme temperatura del motore di sollevamento	●	●			●
Display multifunzione	●				○
Controlli elettronici Mini-joystick			●		●
Controlli multifunzione			●		○
Pedaliera stile automobilistico	●				●
Servosterzo elettronico			●		●
Indicatore della direzione di marcia	●		●		●
Doppi comandi di direzione			●		●
Indicatore di peso	●		●		●

● di serie ○ opzione

Caratteristiche operatore

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex FRE270
Pedali regolabili	●				●
Sedile regolabile con cintura di sicurezza			●		●
Sterzo regolabile	●				●
Sistema rilevamento operatore	●				●
Guida in direzione delle forche			●		●
Prestazioni di guida programmabili	●				●
Sedile riscaldato					○
Gradino di accesso basso	●				●
Vani portaoggetti			●		●
Leggio					○

Caratteristiche di manutenzione

Facile accesso per la manutenzione		●			●
Ricerca guasti facilitata		●			●
Memoria storica dei guasti		●			●

Caratteristiche di gestione della batteria

Cambio batteria facilitato			●		○
Sistema di prevenzione batteria scarica		●			●
Indicatore di carica della batteria		●			●
Estrazione laterale della batteria			●		●

Massima maneggevolezza

La rotazione elettronica della ruota sterzante principale consente al carrello di essere guidato sia frontalmente che lateralmente con la manovrabilità aggiuntiva data dallo sterzo elettronico a 360°.

Movimentazione di carichi non pallettizzabili

Il posizionatore forche idraulico con apertura di oltre due metri permette di movimentare carichi lunghi e fuori sagoma, con la stessa facilità dei carichi su pallet o delle unità di carico tradizionali.

Visibilità totale

Anche il design del tettuccio conducente consente una totale visibilità delle forche durante le operazioni in altezza. Inoltre il montante a grande visibilità e la piastra portaforche consentono una visibilità del carico senza uguali nel loro genere.

Affidabilità basata sul Toyota Production System

I carrelli BT Reflex sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

Toyota Material Handling in Europa

Copertura totale

La rete di Toyota Material Handling è presente in più di 30 paesi in tutta Europa con oltre 4500 tecnici.

Sempre presenti – supporto capillare

Ovunque ti trovi in Europa, noi siamo sempre presenti, grazie alla copertura capillare del nostro network, con l'affidabilità ed il supporto di una organizzazione di livello mondiale.

Made in Europe

Oltre il 90% dei carrelli che vendiamo sono prodotti nei nostri stabilimenti europei in Svezia, Francia ed Italia – tutti seguendo gli standard qualitativi del Toyota Production System. In Europa possiamo contare su oltre 3000 addetti in produzione di oltre 300 fornitori.

Approssimativamente il 15% di quanto produciamo in Europa è esportato in altre parti del mondo.

