



CARRELLO CONTROBILANCIATO SICURO, COMODO AD ALTE PRESTAZIONI.

ECO-P₆₀•70•85

Generale

- La linea del nuovo ECO-P rispecchia gli standard della nostra gamma: compatto, robusto e affidabile. Grazie al profilo a farfalla della protezione conducente è ora possibile alloggiare gli sportelli della cabina all'interno della protezione stessa, migliorando le condizioni di guida in ogni ambiente. Il carrello è equipaggiato con due batterie da 40V per migliorare i cicli di lavoro e si ha la possibilità di estrarle lateralmente.
- Il carrello è equipaggiato con tre motori, uno dedicato alla trazione e due che governano simultaneamente idroguida e sollevamento. I tre motori, a tecnologia AC, sono gestiti da un MOSFET inverter e il sistema generale di comunicazione tra componenti è controllato dall'ultima generazione di sistema CAN. Questo sistema dà largo spazio alle personalizzazioni e richieste del cliente.



Tecnologia

- L'**OSC (Operator Smart Control)** mostra le principali caratteristiche del carrello: conta ore, livello carica batteria, ora, velocità e altro. Tra le principali caratteristiche dell'OSC si possono avere: 5 profili di prestazioni, 40 password, controllo degli interventi di manutenzione, visualizzazione carica batteria.
- I freni sono a dischi multipli a bagno d'olio e integrati nell'assale anteriore. La tecnologia AC rende il controllo in rampa ottimale. Il freno di stazionamento **APB (Automatic Parking Brake)**
- Il sistema idraulico include un pompa silenziosa ad alta efficienza e il distributore idraulico elettro-proporzionale. Il sistema di sollevamento è operato dal bracciolo multifunzione integrato.
- Il **CBM (Counter Balance Management)** mostra varie informazioni per la gestione delle flotte:
 - Chiave universale
 - 40 password programmabili
 - 5 tipi di profili delle prestazioni (modificabili)
 - Controllo degli interventi di manutenzione
 - Controllo livello carica batteria



Pro-Operatore

- Il posto di guida alto è accessibile da entrambi i lati e l'accesso è facilitato grazie ai larghi gradini di accesso e alla maniglia integrata nella protezione conducente. La posizione di guida rialzata garantisce un'ottima visuale da ogni prospettiva. Il profilo basso del pannello di controllo offre un'ottima visibilità delle forche, caratteristica enfatizzata dall'ampio profilo del montante (cilindri alzata libera sdoppiati).
- Il carrello è estremamente comodo grazie al comfort del sedile ammortizzato (il sedile è regolabile in avanzamento, altezza, peso, angolo dello schienale e regolazione lombare). Il nuovo bracciolo multifunzione, l'ampio spazio per le gambe e la colonna sterzo regolabile accrescono ulteriormente il comfort del carrello anche per lunghi cicli di lavoro.



- L'**OSC (Operator Smart Control)** mostra direttamente tutte le informazioni necessarie.
- L'impianto frenante combinato con la frenatura a rilascio elettronica e le luci posteriori integrate (avviso di frenata o retromarcia), garantiscono un utilizzo sicuro del carrello in ogni condizione sia per l'operatore che per chiunque operi nelle strette vicinanze.

BTCesab Srl
Via del Lavoro, 93/1 - 40033 Casalecchio di Reno - BO
tel 051 6169311 - fax 051 6169300
www.btcesab.it
e-mail: info@btcesab.it

Produttività

- Le straordinarie prestazioni del carrello sono ottenute grazie alla combinazione di compattezza, potenza e stabilità. Grazie alla trazione e sollevamento gestite da motori separati, velocità e sollevamento danno risultati eccezionali e garantiscono una produttività eccezionale.
- Il carrello è equipaggiato con due batterie (capacità da 640 a 1250Ah). Grazie alla capacità delle batterie e ai ridotti consumi il carrello può lavorare per lunghi cicli anche su applicazioni pesanti. La posizione delle batterie permette una facile e comoda estrazione laterale aumentando ulteriormente la capacità del carrello di lavorare per lunghi cicli.



Opzioni

- Traslatore integrato con posizionatore
- Opzione alzata libera per tutti i montanti
- Tre tipi di pedaliera: standard, basculante o con inversore
- Bracciolo multifunzione con mini-joystick o fingertip
- Sedile in tessuto o riscaldato
- Cabina completa
- Riscaldamento
- Luci anteriori e posteriori
- Cicalino retromarcia
- Riproduttore CD

Dal Vostro Concessionario

Cesab Carrelli Elevatori SpA
Via Persicetana Vecchia, 10 - 40132 Bologna (Italy)
Tel. +39 051 20.54.11 - Fax +39 051 72.80.07
www.cesab-forklifts.com
e-mail: cesab@cesab.it

0341132 - 04/09

CONTROBILANCIATO ELETTRICO A TRAZIONE ANTERIORE.

L'ECO-P ha una capacità di carico da 6000 a 8500kg. È equipaggiato con batterie da 640 a 1250Ah con estrazione laterale.

I motori sono controllati dall'ultima generazione di tecnologia CAN garantendo la massima gestione dei componenti e assicurando una perfetta adattabilità ad ogni ambiente.

- **Tecnologia AC su trazione e sollevamento**
- **Montante rigido ad alta visibilità**
- **Posto guida ergonomico**
- **Possibilità di personalizzazione parametri**
- **Freno di stazionamento ad azionamento automatico**



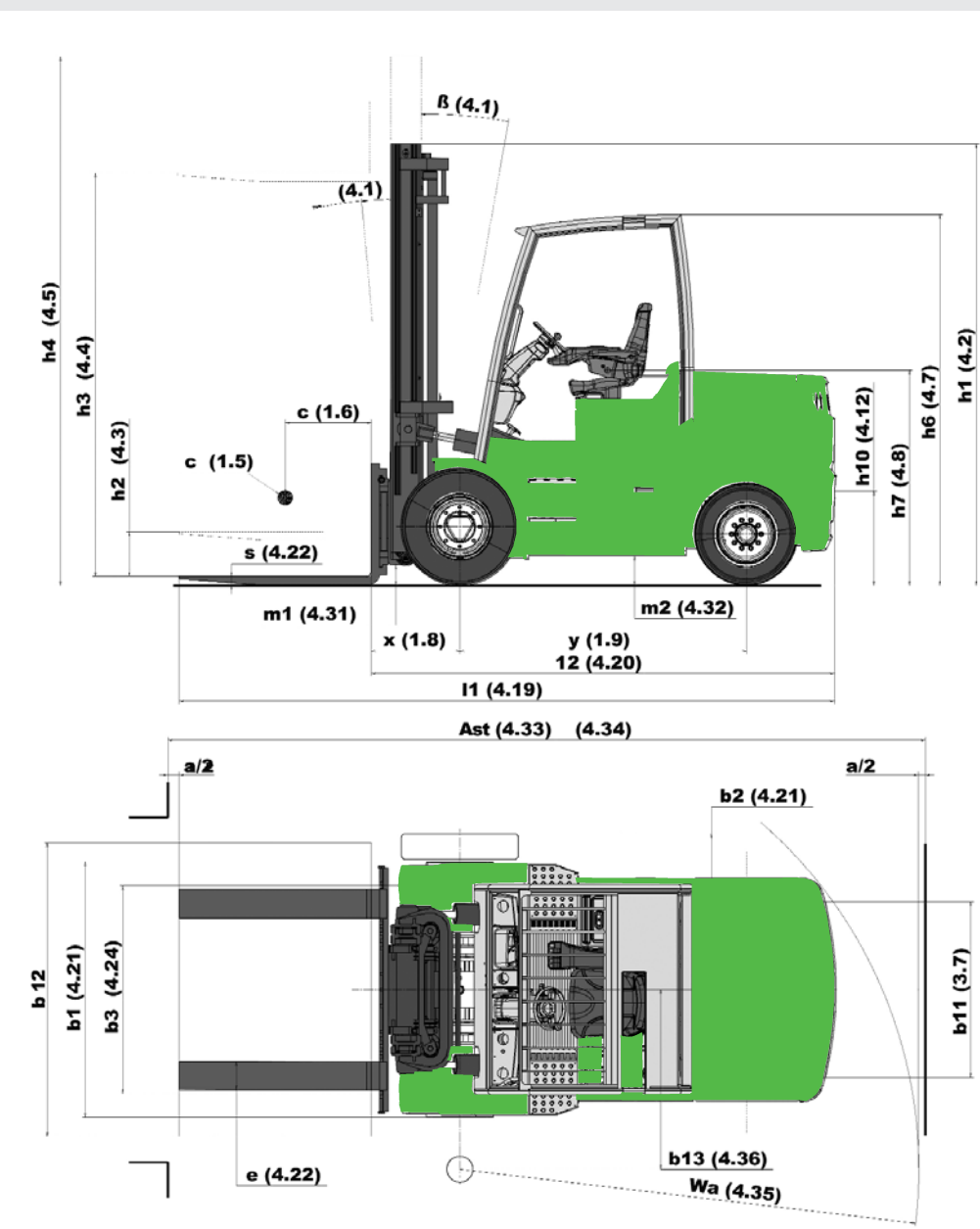
CESAB S.p.A. si riserva il diritto di modificare prodotti e dati tecnici senza preavviso.



ECO-P 60•70•85

VDI 2198

		CESAB	CESAB	CESAB
Caratteristiche	1.1	Casa costruttrice	CESAB	CESAB
	1.2	Modello	ECO-P 60	ECO-P 70
	1.3	Gruppo propulsore: elettrico (batteria), diesel, benzina, GPL	Elettrico	Elettrico
	1.4	Guida: a mano, a piedi, in piedi, seduto	Seduto	Seduto
	1.5	Portata Q (kg)	6000	7000
	1.6	Baricentro c (mm)	600	600
Pesi	1.8	Distanza carico x (mm)	595 (661) (a)	615 (695) (a)
	1.9	Interasse y (mm)	2000	2000
	2.1	Peso kg	10115 10247 (b)	10784 (b)
Ruote, Telaio	2.2	Carico sugli assali con carico ant./post. kg	13996 / 2119 (b)	16042 / 1742 (b)
	2.3	Carico sugli assali senza carico ant./post. kg	4411 / 5704 (b)	4772 / 6012 (b)
	3.1	Gommatura: C=Cushion, SE=Superelastici, PN=Pneumatici, G=Gemellati	C / SE / PN	CG / SEG / PNG
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore	713x360-560 / 355/65-15 / 355/65-15	713x254-560 / 8,25-15 / 8,25-15
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore	660x254-508 / 250-15	660x254-508 / 250-15
	3.5	Ruote: numero ant./post. (x = motrice)	2 x / 2	4 x / 2
	3.6	Carreggiata anteriore b10 (mm)	1375 / 1450 / 1450	1450 / 1472 / 1472
Dimensioni	3.7	Carreggiata posteriore b11 (mm)	1230	1230
	4.1	Brandeggio: avanti / indietro α / β (gradi)	5° / 10°	5° / 10°
	4.2	Altezza minimo ingombro h1 (mm)	2525 (b)	2575 (b)
	4.3	Alzata libera h2 (mm)	100	100
	4.4	Corsa di sollevamento h3 (mm)	3150	3150
	4.5	Altezza massimo ingombro h4 (mm)	4050 (b)	4105 (b)
	4.7	Altezza protezione conducente h6 (mm)	2570	2570
	4.8	Altezza sedile h7 (mm)	1379	1379
	4.12	Altezza gancio h10 (mm)	630	630
	4.19	Lunghezza totale l1 (mm)	4425 (4491) (a)	4445 (4525) (a)
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche l2 (mm)	3225 (3291) (a)	3245 (3325) (a)
	4.21	Larghezza totale b1/b2 (mm)	1750 / 1750 / 1804	1972 / 1972 / 2013
	4.22	Dimensioni forche s/e/l (mm)	60 x 200 x 1200	60 x 200 x 1200
4.23	Piastra porta forche DIN 15173, classe / tipo A, B	4 A	4 A	
4.24	Larghezza piastra porta forche b3 (mm)	1600	1600	
4.31	Altezza libera sotto il montante, a carico m1 (mm)	205 (b)	205 (b)	
4.32	Altezza libera telaio al centro, a carico m2 (mm)	180 (b)	180 (b)	
4.33	Corridoio di stivaggio con pallet 1000 x 1200 inforc. 1200 Ast (mm)	4989	5009	
4.34	Corridoio di stivaggio con pallet 800 x 1200 inforc. 800 Ast (mm)	5189	5209	
4.35	Raggio di curvatura Wa (mm)	3194	3194	
4.36	Distanza di rotazione minima b13 (mm)	1252	1252	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico km/h	14 / 16	14 / 16
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico m/s	0.32 / 0.42	0.27 / 0.40
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico m/s	0.49 / 0.38	0.50 / 0.40
	5.5	Sforzo al gancio, con/senza carico N	13000	13000
	5.6	Sforzo max. al gancio, con/senza carico (S2 5') N	35000	35000
	5.7	Pendenza superabile, con/senza carico (S2 30') %	13 / 16	12 / 15
	5.8	Pendenza max.superabile, con/senza carico (S2 5') %	16 / 18	15 / 17
	5.9	Tempo di accelerazione, con/senza carico s	-	-
	5.10	Freno di servizio: meccanico / idraulico / elettrico / pneumatico	Idraulico	Idraulico
	Motore elettrico	6.1	Motore di trazione, potenza (S2 60') kW	27,1
6.2		Motore di sollevamento, potenza (S3 22%) kW	2x20	2x20
6.3		Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, NO	NO	NO
6.4		Tensione batteria / capacità nominale (K5) V/Ah	80 / 640	80 / 640
6.5		Peso batteria kg	1150 x 2	1150 x 2
6.6		Consumo energia secondo ciclo VDI kWh/h	-	-
Varie	8.1	Tipo di controllo	Inverter	Inverter
	8.2	Pressione di lavoro per attrezzature bar	190	190
	8.3	Quantità olio per attrezzature l/min	70	70
	8.4	Rumorosità all'orecchio del conducente dB (A)	-	-
	8.5	Gancio di traino / Tipo DIN	-	-



ECO-P 60 (6000 Kg)				
Montanti	mm	2 Montanti VT		3 Montanti ALT
h3	Corsa di sollevamento	3150	4650	5950
h1	Altezza minimo ingombro	2525	3325	4025
h2	Alzata libera	100	100	100
h4	Altezza massimo ingombro	4050	5600	6950
α / β	Brandeggio: avanti / indietro	5°/10°	5°/10°	5°/10°

ECO-P 70 (7000 Kg)				
Montanti	mm	2 Montanti VT		3 Montanti ALT
h3	Corsa di sollevamento	3150	5950	6450
h1	Altezza minimo ingombro	2575	4075	3375
h2	Alzata libera	100	100	2350
h4	Altezza massimo ingombro	4105	7000	7475
α / β	Brandeggio: avanti / indietro	5°/10°	5°/10°	5°/8°

ECO-P 85 (8500 Kg)				
Montanti	mm	2 Montanti VT		3 Montanti ALT
h3	Corsa di sollevamento	3150		6450
h1	Altezza minimo ingombro	2575		3375
h2	Alzata libera	100		2350
h4	Altezza massimo ingombro	4105		7475
α / β	Brandeggio: avanti / indietro	5°/10°		5°/8°

NOTE: I dati si riferiscono alla versione con gommatura SE, se non diversamente indicato. Tutte le prestazioni indicate si riferiscono a carrello in perfetta efficienza, rodaggio terminato, ruote con mescole omologate, batteria in ottime condizioni di conservazione e di carica, con tensione a circuito chiuso pari alla nominale. Le prestazioni e le dimensioni menzionate sono nominali, pertanto soggette alle tolleranze d'uso.