



L'estrazione laterale della batteria è una soluzione pratica ed efficace che consente una sensibile riduzione dei fermi macchina e l'ottimizzazione della produttività del carrello. È disponibile come opzione.



La possibilità di ruotare di 180° la monoruota posteriore, e le dimensioni contenute della macchina, consentono un'ottima manovrabilità anche negli spazi ristretti e in ridotti corridoi di stivaggio.



Il bracciolo ergonomico opzionale consente all'operatore di gestire tutte le funzioni di movimentazione semplicemente agendo sui comandi di tipo Mini-Joystick o Fingertips.



La gamma BLITZ 100 130 150 è disponibile con montanti a 2 o 3 stadi. I montanti offrono un'eccellente visibilità grazie all'ottimale posizionamento dei cilindri di sollevamento garantiscono rigidità e stabilità anche alla massima altezza.

Dal Vostro Concessionario



Blitz 100 130 150

Il nuovo elettrico a tre ruote CESAB BLITZ 100 130 150 a 24V con trazione posteriore rappresenta un ottimo strumento per la movimentazione, coniugando minimo ingombro, stabilità e grandi prestazioni. Estremamente agile ed indicato negli spazi dove è più facile muoversi, grazie al favorevole rapporto pesoportata, si adatta ad ambienti di lavoro particolari. BLITZ 100 130 150 è disponibile con capacità di sollevamento da 1000 a 1500 Kg con altezza di sollevamento fino a 6505 mm.

La tecnologia AC significa prestazioni eccellenti, consumi ridotti e, grazie all'assenza delle spazzole al carbonio e dei tradizionali teleruttori, meno interventi di assistenza e manutenzione.

I più elevati standard di comfort e di sicurezza caratterizzano il posto guida ergonomico. L'altezza della protezione conducente di soli 1980 mm, consente al carrello di entrare ed operare all'interno dei containers.

È possibile selezionare diverse modalità di guida, semplicemente premendo i pulsanti sul piantone dello sterzo. L'operatore può scegliere tra tre opzioni: L (low), H (high) e P (programmabile tramite console). È inoltre disponibile una velocità ridotta regolabile.

Il controllo AC può essere utilizzato per programmare, regolare e personalizzare i seguenti parametri: frenatura, velocità, accelerazione, velocità di sollevamento, brandeggio.

La tecnologia CAN-Bus semplifica il sistema elettrico riducendo il numero di cavi e consentendo l'interscambio digitale di dati tra i diversi componenti elettrici.

Il posto guida ergonomico risponde ai più elevati standard di comfort e di sicurezza.

Controbilanciati elettrici a tre ruote, trazione posteriore

Sistema CAN - Bus Tecnologia AC

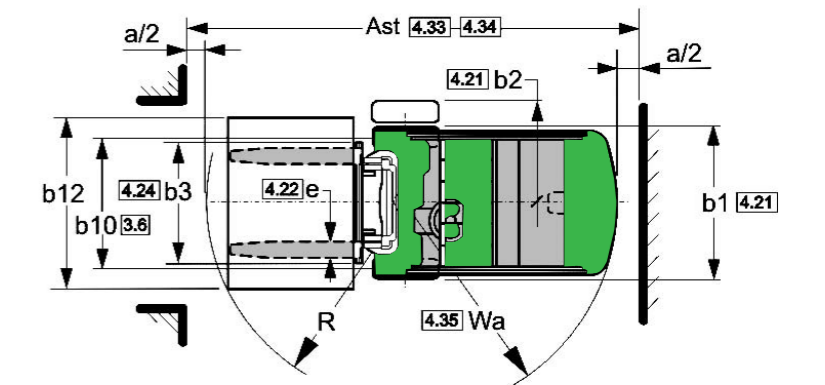
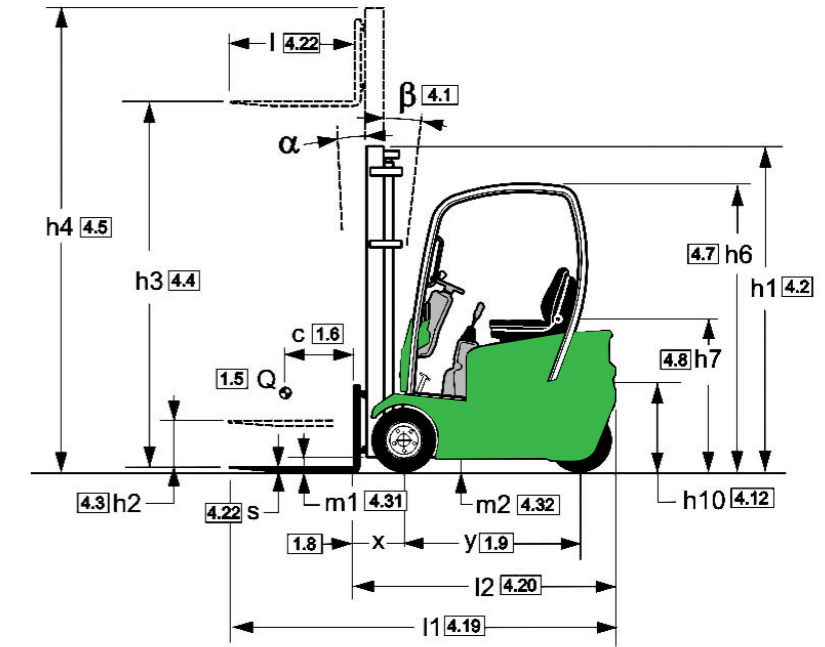


Opzioni

- Bracciolo ergonomico con Mini-Joystick o Fingertips con comando elettroproporzionale.
- Inversione al volante (comando di traslazione a 2 pedali AV/IND autoescludenti standard).
- Cabina Canvas - pannellatura anteriore/superiore/posteriore con tergicristalli.
- Cabina completa con o senza riscaldamento, con tergicristalli.
- Estrazione laterale della batteria.
- Traslatore laterale integrato.

VDI 2198

Caratteristiche	1.1	Casa costruttrice	CESAB	CESAB	CESAB	
	1.2	Modello	BLITZ 100	BLITZ 130	BLITZ 150	
	1.3	Gruppo propulsore: elettrico (batteria), diesel, benzina, GPL	elettrico	elettrico	elettrico	
	1.4	Guida: a mano, a piedi, in piedi, seduto	seduto	seduto	seduto	
	1.5	Portata	Q (kg)	1000	1250	1500
	1.6	Baricentro	c (mm)	500	500	500
Pesi	1.8	Distanza carico	x (mm)	330 (a)	330 (a)	330 (a)
	1.9	Interasse	y (mm)	984	1146	1200
	2.1	Peso	kg	2550	2820	2930
Ruote, Telaio	2.2	Carico sugli assali con carico ant./post.	kg	2950 / 600	3390 / 680	3820 / 610
	2.3	Carico sugli assali senza carico ant./post.	kg	1100 / 1450	1230 / 1590	1280 / 1650
	3.1	Gommatura: C=Cushion, SE=Superelastici, PN=Pneumatici, G=Gemellati	C - SE - PN	C - SE - PN	C - SE - PN	
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x178 - 18x7-8 - 18x7-8	
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x178 - 18x7-8 - 18x7-8	
	3.5	Ruote: numero ant./post. (x = motrice)	2 / 1x	2 / 1x	2 / 1x	
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	837 - 837 - 847 (b)	837 - 837 - 847 (b)	881 - 837 - 847 (c)
Dimensioni	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	0	0	0
	4.1	Brandeggio: avanti / indietro	α / β (gradi)	3° / 6°	3° / 6°	3° / 6°
	4.2	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)	2140	2140	2140
	4.3	Alzata libera	h2 (mm)	80	80	80
	4.4	Corsa di sollevamento	h3 (mm)	3270	3270	3270
	4.5	Altezza massimo ingombro	h4 (mm)	3820	3820	3820
	4.7	Altezza protezione conducente	h6 (mm)	1980	1980	1980
	4.8	Altezza sedile	h7 (mm)	941	941	941
	4.12	Altezza gancio	h10 (mm)	615	615	615
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2564 (a)	2726 (a)	2780 (a)
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l2 (mm)	1564 (a)	1726 (a)	1780 (a)
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	990 - 990 - 1030 / NO (d)	990 - 990 - 1030 / NO (d)	1062 - 990 - 1030 / NO (d)
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l (mm)	35 x 100 x 1000	35 x 100 x 1000	35 x 100 x 1000
	4.23	Piastra porta forche DIN 15173, classe / tipo A, B		II A	II A	II A
	4.24	Larghezza piastra porta forche	b3 (mm)	900	900	900
	4.31	Altezza libera sotto il montante, a carico	m1 (mm)	90	90	90
	4.32	Altezza libera telaio al centro, a carico	m2 (mm)	90	90	90
	4.33	Corridoio di stivaggio con pallet 1000 x 1200 inforc. 1200	Ast (mm)	2893	3055	3109
4.34	Corridoio di stivaggio con pallet 800 x 1200 inforc. 800	Ast (mm)	3015	3177	3231	
4.35	Raggio di curvatura	Wa (mm)	1234	1396	1450	
4.36	Distanza di rotazione minima	b13 (mm)	-	-	-	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h	12 / 12,5	12 / 12,5	12 / 12,5
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s	0.32 / 0.52	0.31 / 0.52	0.30 / 0.52
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico	m/s	0.59 / 0.52	0.59 / 0.52	0.59 / 0.52
	5.5	Sforzo al gancio, con/senza carico	N	1470 / 1670	1420 / 1670	1370 / 1670
	5.6	Sforzo max. al gancio, con/senza carico (S2 5')	N	7300 / 7500	7250 / 7500	7200 / 7500
	5.7	Pendenza superabile, con/senza carico (S2 30')	%	8 / 12,5	7 / 11,5	6,5 / 11
	5.8	Pendenza max. superabile, con/senza carico (S2 5')	%	19 / 25	17 / 25	16 / 25
	5.9	Tempo di accelerazione, con/senza carico	s	-	-	-
	5.10	Freno di servizio: meccanico / idraulico / elettrico / pneumatico		idraulico	idraulico	idraulico
	Motore elettrico	6.1	Motore di trazione, potenza (S2 60')	kW	5.1	5.1
6.2		Motore di sollevamento, potenza (S3 15%)	kW	7.5	7.5	7.5
6.3		Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, NO		DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A
6.4		Tensione batteria / capacità nominale (K5)	V/Ah	24 / 400 - 500	24 / 700 - 875	24 / 800 - 1000
6.5		Peso batteria	kg	372	600	676
6.6		Consumo energia secondo ciclo VDI	kWh/h	-	-	-
Vantaggi	8.1	Tipo di controllo		AC MOSFET	AC MOSFET	AC MOSFET
	8.2	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	140	140	140
	8.3	Quantità olio per attrezzature	l/min	-	-	-
	8.4	Rumorosità all'orecchio del conducente	dB (A)	-	-	-
	8.5	Gancio di traino / Tipo DIN		-	-	-



Caratteristiche dei montanti (1000 - 1500 Kg)

Montanti	mm	2 Montanti					2 Montanti ALT			
h3	Corsa di sollevamento	2970	3270	3670	4170	4670	2870	3170	3670	3970
h1	Altezza minimo ingombro	1990	2140	2340	2590	2890	1940	2090	2340	2490
h2	Alzata libera	80	80	80	80	80	1395	1545	1795	1945
h4	Altezza massimo ingombro	3515	3815	4215	4715	5215	3415	3715	4215	4515
α / β	Brandeggio: avanti / indietro	3° / 6°					3° / 6°			

Caratteristiche dei montanti (1000 - 1500 Kg)

Montanti	mm	3 Montanti ALT					
h3	Corsa di sollevamento	4280	4470	4970	5670	5970	6470
h1	Altezza minimo ingombro	1960	2025	2190	2440	2540	2740
h2	Alzata libera	1415	1480	1645	1895	1995	2195
h4	Altezza massimo ingombro	4825	5015	5515	6215	6515	7015
α / β	Brandeggio: avanti / indietro	3° / 6°					

(a) + 34 mm con traslatore laterale integrato (b) 909 - 909 - 909 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350 (c) 881 - 909 - 909 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350 (d) 1062 - 1062 - 1092 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350

NOTE: I dati si riferiscono alla versione con gommatura SE, se non diversamente indicato. Tutte le prestazioni indicate si riferiscono a carrello in perfetta efficienza, rodaggio terminato, ruote con mescole omologate, batteria in ottime condizioni di conservazione e di carica, con tensione a circuito chiuso pari alla nominale. Le prestazioni e le dimensioni menzionate sono nominali, pertanto soggette alle tolleranze d'uso.



The optional lateral battery extraction allows battery change times to be minimised, optimising the truck's productivity.



The 180° rotation of the rear single wheel, combined with the machine's compact size, allow excellent manoeuvrability even in tight spaces and narrow storage aisles.



The proportional electronic controls integrated in the new (optional) armrest enable the operator to manage all the hydraulic functions by simply moving the Mini-Joystick or Fingertips levers.



The BLITZ 100 130 150 range is available with new-concept 2 or 3 stage masts. The high visibility masts offer excellent visibility thanks to the optimum placing of the lifting cylinders.

At Your Local Dealer



Blitz 100 130 150

The CESAB BLITZ 100 130 150 three wheels rear wheel drive is an excellent handling tool, combining minimal size, optimum stability and exceptional performance. Extremely agile and recommended for the tightest spaces, thanks to its favourable weight- capacity ratio it is ideal for specific applications. The range comprises models from 1000 to 1500 Kg, with lifting height up to 6505 mm.



Three wheels electric counterbalanced trucks

CAN-Bus system AC-Technology

AC Technology means exceptional performance levels, combined with reduced energy consumption and lower service and maintenance requirements, due to fewer components and to the absence of major wear items such as carbon brushes and traditional contactors.

The ergonomic cab features the highest standards in operator's comfort, safety and ease of access. The height of the overhead guard is only 1980 mm, which is less than most containers.

Various drive programmes can be selected by simply pressing the push-buttons on the steering column. The operator can choose between three different drive programmes: L (low) - H (high) and P (programmable) as well as an additional reduced speed setting.

The AC controller can be used to programme and customize the parameters of the various functions: braking, traction, lift acceleration and minimum acceleration threshold.

The CAN-Bus simplifies the electrical system by reducing wiring and increases the flexibility of the truck control system.

The ergonomic driving position meets the highest comfort and safety standards.



Options

- Electronic Fingertips / Mini-Joystick controls fitted on the armrest.
- Foldable armrests.
- Pedal drive control.
- Canvas cab (front/top/rear = glass, sides canvas) included windshield wiper.
- Complete cab with or without heating with windshield wiper.
- Lateral battery extraction.
- Integrated side shift.

Cesab Ltd:
 Unit 10, Regent Park, Booth Drive, Park Farm South, Wellingborough,
 Northamptonshire, NN8 6GR
 Tel. +44 1 933 670 460 - Fax +44 1 933 679 854
 e-mail: sales@cesab.net

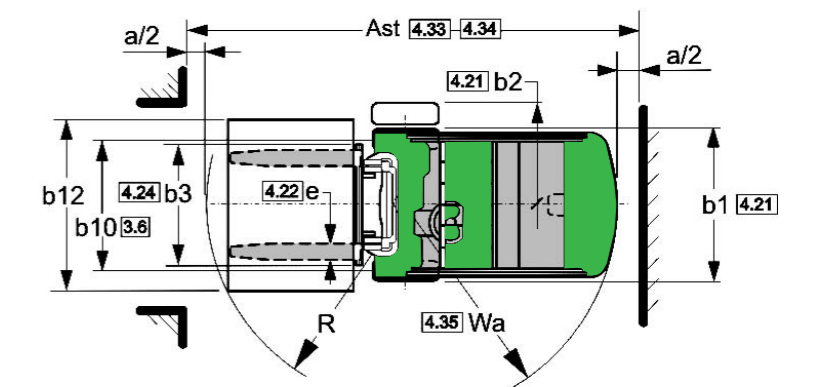
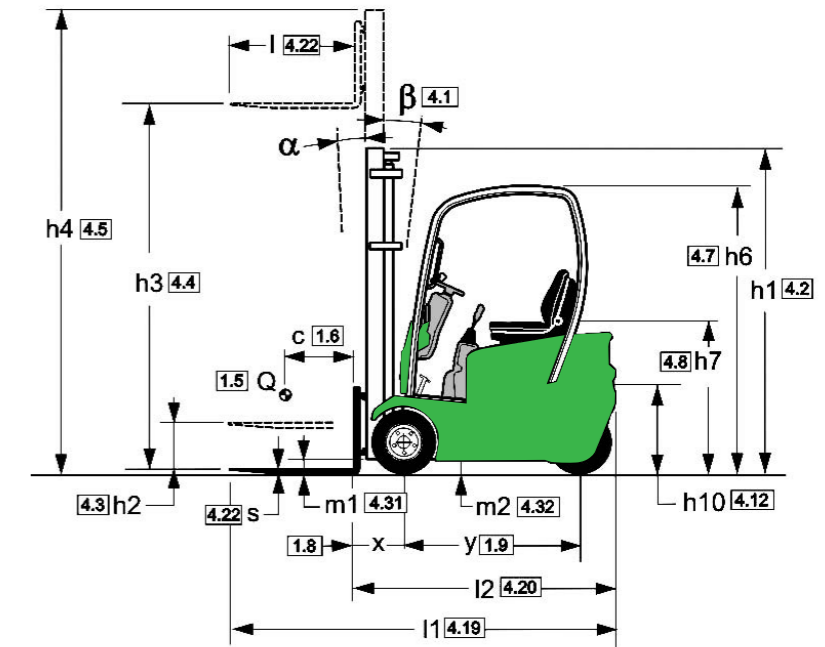
Cesab Carrelli Elevatori Spa
 Via Persicetana Vecchia, 10 - 40132 Bologna (Italy)
 Tel. +39 051 20.54.11 - Fax +39 051 72.80.07
 website: www.cesab-forklifts.com - e-mail: cesab@cesab.it

VDI 2198

Characteristics		CESAB	CESAB	CESAB
1.1	Manufacturer	CESAB	CESAB	CESAB
1.2	Model designation	BLITZ 100	BLITZ 130	BLITZ 150
1.3	Power unit: electric (battery), diesel, petrol, LPG	electric	electric	electric
1.4	Operation: manual, pedestrian, stand-on, driver seated	driver seated	driver seated	driver seated
1.5	Load capacity	1000	1250	1500
1.6	Load centre	500	500	500
1.8	Axle centre to fork face	330 (a)	330 (a)	330 (a)
1.9	Wheel-base	984	1146	1200
Weights				
2.1	Weight	2550	2820	2930
2.2	Axle load with load, front/rear	2950 / 600	3390 / 680	3820 / 610
2.3	Axle load without load, front/rear	1100 / 1450	1230 / 1590	1280 / 1650
Wheels and chassis				
3.1	Tyres: C=Cushion, SE=Superelastic, PN=Pneumatic, TW=Twin	C - SE - PN	C - SE - PN	C - SE - PN
3.2	Tyre size, front	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x178 - 18x7-8 - 18x7-8
3.3	Tyre size, rear	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x178 - 18x7-8 - 18x7-8
3.5	Wheels, number front/rear (x = driven)	2 / 1x	2 / 1x	2 / 1x
3.6	Track width, front	837 - 837 - 847 (b)	837 - 837 - 847 (b)	881 - 837 - 847 (c)
3.7	Track width, rear	0	0	0
Dimensions				
4.1	Mast tilt, forward/backward	3° / 6°	3° / 6°	3° / 6°
4.2	Height of mast, lowered	2140	2140	2140
4.3	Free lift	80	80	80
4.4	Lift height	3270	3270	3270
4.5	Height of mast, extended	3820	3820	3820
4.7	Height of overhead guard	1980	1980	1980
4.8	Height of driver's seat	941	941	941
4.12	Towing coupling height	615	615	615
4.19	Overall length	2564 (a)	2726 (a)	2780 (a)
4.20	Length to fork face	1564 (a)	1726 (a)	1780 (a)
4.21	Overall width	990 - 990 - 1030 / NO (d)	990 - 990 - 1030 / NO (d)	1062 - 990 - 1030 / NO (d)
4.22	Fork dimensions	35 x 100 x 1000	35 x 100 x 1000	35 x 100 x 1000
4.23	Fork carriage to DIN 15173, class/form A, B	II A	II A	II A
4.24	Width of fork carriage	900	900	900
4.31	Floor clearance, mast (with load)	90	90	90
4.32	Floor clearance, centre of wheel-base (with load)	90	90	90
4.33	Aisle width with pallets 1000 x 1200 across forks	2893	3055	3109
4.34	Aisle width with pallets 800 x 1200 along forks	3015	3177	3231
4.35	Turning radius	1234	1396	1450
4.36	Minimum distance between the centres of rotation	-	-	-
Performance				
5.1	Travel speed, with/without load	12 / 12,5	12 / 12,5	12 / 12,5
5.2	Lifting speed, with/without load	0.32 / 0.52	0.31 / 0.52	0.30 / 0.52
5.3	Lowering speed, with/without load	0.59 / 0.52	0.59 / 0.52	0.59 / 0.52
5.5	Tractive force, with/without load	1470 / 1670	1420 / 1670	1370 / 1670
5.6	Maximum tractive force, with/without load, S2 5 minute rating	7300 / 7500	7250 / 7500	7200 / 7500
5.7	Climbing ability, with/without load, S2 30 minute rating	8 / 12,5	7 / 11,5	6,5 / 11
5.8	Maximum climbing ability, with/without load, S2 5 minute rating	19 / 25	17 / 25	16 / 25
5.9	Acceleration time, with/without load	-	-	-
5.10	Service brake: mechanical/hydraulic/electric/pneumatic	hydraulic	hydraulic	hydraulic
Electric motor				
6.1	Drive motor, S2 60 minute rating	5.1	5.1	5.1
6.2	Lift motor, S3 15% rating	7.5	7.5	7.5
6.3	Battery according to DIN 43531/35/36 A, B, C, NO	DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A
6.4	Battery voltage/rated capacity (5 h)	24 / 400 - 500	24 / 700 - 875	24 / 800 - 1000
6.5	Battery weight	372	600	676
6.6	Energy consumption in acc. with VDI-cycle	-	-	-
Others				
8.1	Type of drive control	AC MOSFET	AC MOSFET	AC MOSFET
8.2	Working pressure for attachments	140	140	140
8.3	Oil flow for attachments	-	-	-
8.4	Noise level at driver's ear	-	-	-
8.5	Towing coupling, design/type DIN	-	-	-

(a) With side shift = +34 mm (b) 909 - 909 - 909 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350 (c) 881 - 909 - 909 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350 (d) 1062 - 1062 - 1092 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350

NOTES: Unless otherwise specified, all data refer to vehicles with SE tyres. All performance figures refer to fully run-in vehicles, in perfect working status with homologated tyres mix, battery fully charged and excellent conditions with closed circuit voltage equal to nominal value. Truck performance and dimensions are nominal and subject to tolerances.



Masts specifications (1000 - 1500 Kg)										
Mast, mm	Duplex					Duplex FFL				
h3	Lift height	2970	3270	3670	4170	4670	2870	3170	3670	3970
h1	Height of mast, lowered	1990	2140	2340	2590	2890	1940	2090	2340	2490
h2	Free lift	80	80	80	80	80	1395	1545	1795	1945
h4	Height of mast, extended	3515	3815	4215	4715	5215	3415	3715	4215	4515
α / β	Mast tilt forward/backward	3° / 6°					3° / 6°			

Masts specifications (1000 - 1500 Kg)										
Mast, mm	Triplex FFL									
h3	Lift height	4280	4470	4970	5670	5970	6470			
h1	Height of mast, lowered	1960	2025	2190	2440	2540	2740			
h2	Free lift	1415	1480	1645	1895	1995	2195			
h4	Height of mast, extended	4825	5015	5515	6215	6515	7015			
α / β	Mast tilt forward/backward	3° / 6°								



La extracción lateral de la batería, disponible opcionalmente, permite reducir al mínimo los tiempos de cambio de batería, optimizando la productividad de la carretilla.



La posibilidad de girar la rueda trasera en la medida de 180° y las dimensiones limitadas de esta máquina garantizan óptima maniobrabilidad incluso en espacios estrechos y en pasillos de estiba reducidos.



Las opciones reposabrazos ergonómico con Mini-Joystick o Fingertips de mando electroproporcional permiten optimizar las funciones de manejo de la carga.



La gama BLITZ 100 130 150 se halla disponible con mástiles dobles y triples de nueva concepción. Los mástiles de alta visibilidad ofrecen una óptima visibilidad gracias al óptimo posicionamiento de los cilindros de elevación.

En su concesionario

Opciones

- Controles por mando Mini-Joystick o Fingertips electrónico situados en el apoyabrazos.
- Reposabrazos abatibles.
- Cambio de dirección por pedal (el standard es palanca).
- Capota (delante arriba y atrás: cristal, laterales: lona), incluye limpiaparabrisas.
- Cabina completa con o sin calefacción, incluye limpiaparabrisas.
- Estracción lateral de la batería.
- Desplazador lateral integrado.

Cesab Carrelli Elevatori Spa
Via Persicetana Vecchia, 10 - 40132 Bologna (Italy)
Tel. +39 051 20.54.11 - Fax +39 051 72.80.07
website: www.cesab-forklifts.com - e-mail: cesab@cesab.it



Blitz 100 130 150

La nueva carretilla eléctrica de tres ruedas CESAB BLITZ 100 130 150 con tracción traseza representa un óptimo instrumento para el desplazamiento, combinando dimensiones mínimas con estabilidad y grandes prestaciones. Extremadamente ágil e indicada para los espacios en los que es más difícil moverse, gracias a la favorable relación peso/capacidad se adapta a lugares particulares. La gama comprende modelos de 1000 a 1500 kg de capacidad y una altura de elevación de hasta 6505 mm.

La potencia de la AC supone un grado excepcional de prestaciones, junto con un menor consumo de energía y menores costes de mantenimiento, ya que llevan menos componentes y no tienen componentes de gran desgaste como las escobillas de carbón y las pastillas de freno tradicionales.

La cabina ergonómica cumple los estándares más exigentes de comodidad, seguridad y facilidad de acceso del operador. La altura del tejadillo es de sólo 1980 mm, lo que permite entrar en la mayoría de los containers.

Simplemente con apretar alguno de los tres botones situados en la columna de dirección, se habilita un cierto programa de conducción. El operador elige entre tres opciones como la activación de la velocidad ultralenta.

En la memoria AC electrónica pueden programarse y personalizarse los parámetros de las diversas funciones: frenado, aceleración de tracción y elevación, y el umbral mínimo de aceleración.

El sistema CAN bus simplifica el conexionado eléctrico e incrementa la flexibilidad del control.

El puesto de conducción ergonómico responde a los más elevados estándares de confort y de seguridad.



Nueva gama de carretillas eléctricas de tres ruedas

Sistema CAN-Bus AC-Technology

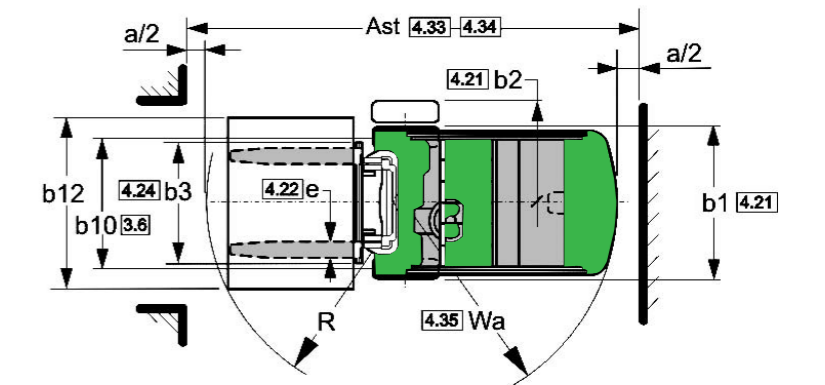
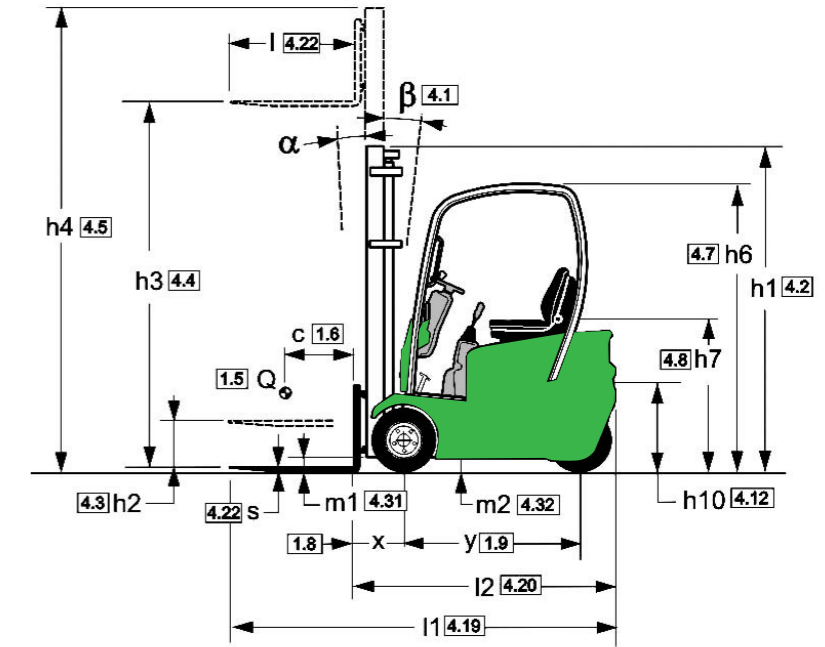


VDI 2198

Características		CESAB	CESAB	CESAB
1.1	Fabricante	CESAB	CESAB	CESAB
1.2	Tipo de modelo	BLITZ 100	BLITZ 130	BLITZ 150
1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP	eléctrico	eléctrico	eléctrico
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado	sentado	sentado	sentado
1.5	Capacidad de carga Q (kg)	1000	1250	1500
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga c (mm)	500	500	500
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga x (mm)	330 (a)	330 (a)	330 (a)
1.9	Distancia entre ejes y (mm)	984	1146	1200
Pesos				
2.1	Peso kg	2550	2820	2930
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás kg	2950 / 600	3390 / 680	3820 / 610
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás kg	1100 / 1450	1230 / 1590	1280 / 1650
Ruedas, chasis				
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas	M - SE - N	M - SE - N	M - SE - N
3.2	Dimensiones ruedas delanteras	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x178 - 18x7-8 - 18x7-8
3.3	Dimensiones ruedas traseras	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x178 - 18x7-8 - 18x7-8
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)	2 / 1x	2 / 1x	2 / 1x
3.6	Ancho de vía, a centro de rueda delantera b10 (mm)	837 - 837 - 847 (b)	837 - 837 - 847 (b)	881 - 837 - 847 (c)
3.7	Ancho de vía, a centro de rueda trasera b11 (mm)	0	0	0
Dimensiones				
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás α / β (grados)	3° / 6°	3° / 6°	3° / 6°
4.2	Altura del mástil plegado h1 (mm)	2140	2140	2140
4.3	Elevación libre h2 (mm)	80	80	80
4.4	Altura de elevación h3 (mm)	3270	3270	3270
4.5	Altura del mástil extendido h4 (mm)	3820	3820	3820
4.7	Altura sobre el tejadillo protector h6 (mm)	1980	1980	1980
4.8	Altura del asiento de conducción h7 (mm)	941	941	941
4.12	Altura del enganche de remolque h10 (mm)	615	615	615
4.19	Longitud total l1 (mm)	2564 (a)	2726 (a)	2780 (a)
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas l2 (mm)	1564 (a)	1726 (a)	1780 (a)
4.21	Anchura total b1/b2 (mm)	990 - 990 - 1030 / NO (d)	990 - 990 - 1030 / NO (d)	1062 - 990 - 1030 / NO (d)
4.22	Dimensiones de las horquillas s/e/l (mm)	35 x 100 x 1000	35 x 100 x 1000	35 x 100 x 1000
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase/ tipo A, B	II A	II A	II A
4.24	Anchura del tablero portahorquillas b3 (mm)	900	900	900
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga m1 (mm)	90	90	90
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga m2 (mm)	90	90	90
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv. Ast (mm)	2893	3055	3109
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit. Ast (mm)	3015	3177	3231
4.35	Radio de giro Wa (mm)	1234	1396	1450
4.36	Mínima distancia de rotación b13 (mm)	-	-	-
Rendimientos				
5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga km/h	12 / 12,5	12 / 12,5	12 / 12,5
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga m/s	0.32 / 0.52	0.31 / 0.52	0.30 / 0.52
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga m/s	0.59 / 0.52	0.59 / 0.52	0.59 / 0.52
5.5	Esfuerzo de arrastre, con/sin carga N	1470 / 1670	1420 / 1670	1370 / 1670
5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con/sin carga (S2 5') N	7300 / 7500	7250 / 7500	7200 / 7500
5.7	Pendiente superable, con/sin carga (S2 30') %	8 / 12,5	7 / 11,5	6,5 / 11
5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga (S2 5') %	19 / 25	17 / 25	16 / 25
5.9	Aceleración para la traslación, con/sin carga s	-	-	-
5.10	Sistemas de frenado: mecánico / hidráulico / eléctrico / neumático	hidráulico	hidráulico	hidráulico
Motor eléctrico				
6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60') kW	5.1	5.1	5.1
6.2	Motor de elevación, S3 con 15% interm. kW	7.5	7.5	7.5
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, NO	DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A
6.4	Batería, tensión/capacidad (5h. de funcionamiento) V/Ah	24 / 400 - 500	24 / 700 - 875	24 / 800 - 1000
6.5	Peso de la batería kg	372	600	676
6.6	Consumo según el ciclo VDI kWh/h	-	-	-
Otros				
8.1	Tipo de mando	AC MOSFET	AC MOSFET	AC MOSFET
8.2	Presión hidráulica para accesorios bar	140	140	140
8.3	Cantidad de aceite para accesorios l/min	-	-	-
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor dB (A)	-	-	-
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN	-	-	-

(a) + 34 mm con desplazador incorporado (b) 909 - 909 - 909 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350 (c) 881 - 909 - 909 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350 (d) 1062 - 1062 - 1092 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350

NOTAS: Si no se indica lo contrario los datos se refieren a la versión con recubrimientos SE. Todas las prestaciones indicadas se refieren a la carretilla a pleno rendimiento, rodaje terminado, ruedas de mezclas homologadas, batería en buen estado de conservación y de carga, con tensión de circuito cerrado igual a la nominal. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.



Características Mástiles (1000 - 1500 Kg)										
Mástil	mm	Mástil Duplex					Mástil Duplex ELT			
h3	Altura de elevación	2970	3270	3670	4170	4670	2870	3170	3670	3970
h1	Altura del mástil plegado	1990	2140	2340	2590	2890	1940	2090	2340	2490
h2	Elevación libre	80	80	80	80	80	1395	1545	1795	1945
h4	Altura del mástil extendido	3515	3815	4215	4715	5215	3415	3715	4215	4515
α / β	Inclinación del mástil adelante/atrás	3° / 6°					3° / 6°			

Características Mástiles (1000 - 1500 Kg)									
Mástil	mm	Mástil Triplex ELT							
h3	Altura de elevación	4280	4470	4970	5670	5970	6470		
h1	Altura del mástil plegado	1960	2025	2190	2440	2540	2740		
h2	Elevación libre	1415	1480	1645	1895	1995	2195		
h4	Altura del mástil extendido	4825	5015	5515	6215	6515	7015		
α / β	Inclinación del mástil adelante/atrás	3° / 6°							



L'extraction latérale de la batterie, disponible comme option, permet de réduire les temps de changement de batterie en optimisant la productivité du chariot.



La possibilité de tourner de 180° la roue centrale arrière et les dimensions réduites de l'appareil optimisent la manœuvrabilité, même dans les espaces restreints ou dans des largeurs d'allée réduites.



L'accoudoir ergonomique avec Mini-Joystick ou mini leviers (Fingertips) optionnels avec commande électro-proportionnelle, permettent l'optimisation des fonctions de manutention de la charge.



La gamme BLITZ 100 130 150 est disponible avec des mâts duplex ou triplex de toute nouvelle conception. Les mâts à grande visibilité offrent une excellente visibilité grâce au positionnement des vérins de levage.

Chez Votre Concessionnaire



Blitz 100 130 150

Le nouveau chariot électrique à traction postérieur CESAB BLITZ 100 130 150 constitue l'instrument idéal pour la manutention en combinant encombrement minimal, stabilité et grandes performances. Extrêmement agile grâce au rapport poids/capacité nominale favorable, il est spécialement indiqué dans les espaces où il est particulièrement difficile de se déplacer et s'adapte à des locaux particuliers. Ces chariots offrent une capacité de 1000 à 1500 Kg et une hauteur de levée jusqu'à 6505 mm.

La technologie AC apporte une amélioration des performances et une baisse de la consommation d'énergie. La diminution du nombre de composants ainsi que l'absence des principales pièces d'usure permet une réduction des coûts de maintenance.

La cabine ergonomique offre les standards les plus élevés au niveau du confort du cariste, de la sécurité et de la facilité d'accès. Le toit de protection ne mesure que 1980 mm de hauteur, ce qui permet d'entrer dans la plupart des conteneurs.

Différents programmes de conduite peuvent être sélectionnés par une simple pression sur les boutons-poussoirs situés à droite de la colonne de direction. Trois programmes sont à la disposition du cariste. A cela s'ajoute un bouton-poussoir tortue.

L'électronique AC peut être utilisée pour programmer et personnaliser les paramètres de différentes fonctions: freinage, accélération de la traction et du levage, ainsi que le seuil minimum d'accélération.

Le système CAN-Bus simplifie le système électrique, diminue le nombre de câbles et permet la programmation du poste de conduite.

Le poste de conduite ergonomique est conforme aux plus hauts standards de confort et de sécurité.

Nouvelle gamme de chariots électriques à trois roues

CAN-Bus Système - Technologie AC



Options

- Accoudoir avec une commande Mini-Joystick ou Fingertips.
- Repose-bras repliables.
- Marche avant/arrière au pédalier. Levier en standard.
- Cabine semi rigide (avant/arrière/dessus: vitré, côtés bâchés), avec essuie-glace.
- Cabine fermée avec ou sans chauffage, avec essuie-glace.
- Extraction latérale de la batterie.
- Tablier à déplacement latéral.

Succursale Commerciale :

13, Rue de la Perdrix, Batiment G - Les Sittelles, ZI Paris Nord 2
93290 Tremblay en France
Tel. +33 1 49 38 97 30 - Fax +33 1 49 38 97 31
e-mail: cesab@cesab.fr

Cesab Carrelli Elevatori Spa

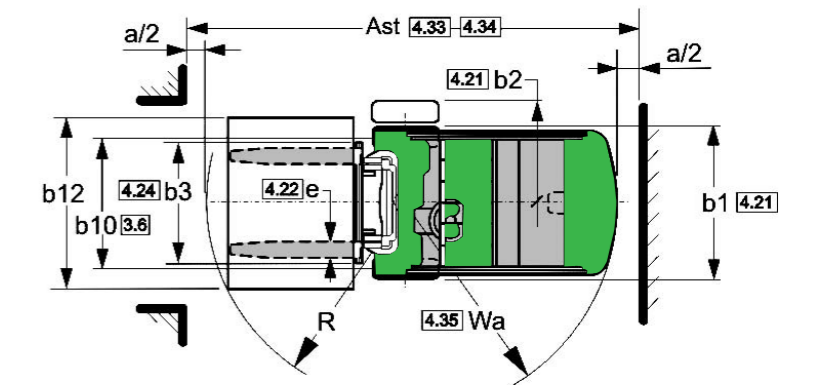
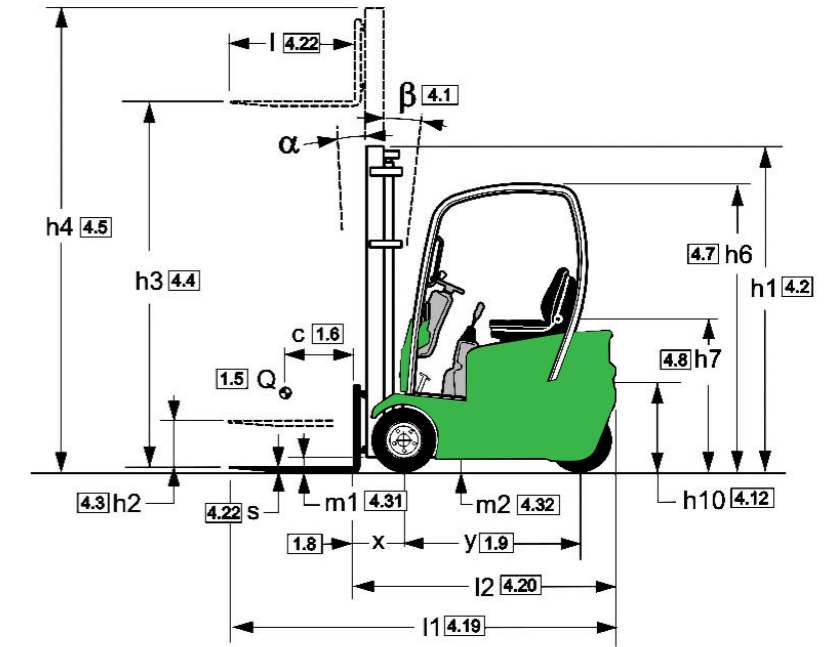
Via Persicetana Vecchia, 10 - 40132 Bologna (Italy)
Tel. +39 051 20.54.11 - Fax +39 051 72.80.07
website : www.cesab-forklifts.com - e-mail : cesab@cesab.it

VDI 2198

Caractéristiques		CESAB	CESAB	CESAB
1.1	Constructeur	CESAB	CESAB	CESAB
1.2	Type de modèle	BLITZ 100	BLITZ 130	BLITZ 150
1.3	Mode de propulsion: électrique (batterie), diesel, essence, GPL	électrique	électrique	électrique
1.4	Conduite: à conducteur accompagnant, debout, assis	assis	assis	assis
1.5	Capacité nominale	Q (kg)	1000	1250
1.6	Centre de gravité de la charge	c (mm)	500	500
1.8	Distance entre le milieu de la roue avant et la charge	x (mm)	330 (a)	330 (a)
1.9	Empattement	y (mm)	984	1146
Poids				
2.1	Poids	kg	2550	2820
2.2	Charge par essieu avec charge, avant/arrière	kg	2950 / 600	3390 / 680
2.3	Charge par essieu sans charge, avant/arrière	kg	1100 / 1450	1230 / 1590
Routes, Châssis				
3.1	Pneus: B=Bandages, PPS=Pneus pleins souples, PN=Pneus gonflés, J=Jumelés	B - PPS - PN	B - PPS - PN	B - PPS - PN
3.2	Dimensions roues avant	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x178 - 18x7-8 - 18x7-8
3.3	Dimensions roues arrière	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x178 - 18x7-8 - 18x7-8
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrice)	2 / 1x	2 / 1x	2 / 1x
3.6	Voie, avant	b10 (mm)	837 - 837 - 847 (b)	837 - 837 - 847 (b)
3.7	Voie, arrière	b11 (mm)	0	0
Dimensions				
4.1	Inclinaison du mât, avant/arrière	α / β (degré)	3° / 6°	3° / 6°
4.2	Hauteur du mât, baissé	h1 (mm)	2140	2140
4.3	Levée libre	h2 (mm)	80	80
4.4	Course de levée	h3 (mm)	3270	3270
4.5	Hauteur du mât, déployé	h4 (mm)	3820	3820
4.7	Hauteur protège conducteur	h6 (mm)	1980	1980
4.8	Hauteur siège	h7 (mm)	941	941
4.12	Hauteur d'attelage	h10 (mm)	615	615
4.19	Longueur totale	l1 (mm)	2564 (a)	2726 (a)
4.20	Longueur au talon des fourches	l2 (mm)	1564 (a)	1726 (a)
4.21	Largeur totale	b1/b2 (mm)	990 - 990 - 1030 / NO (d)	990 - 990 - 1030 / NO (d)
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	35 x 100 x 1000	35 x 100 x 1000
4.23	Tablier porte-fourches DIN 15173, classe / type A, B		II A	II A
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 (mm)	900	900
4.31	Garde au sol sous mât	m1 (mm)	90	90
4.32	Garde au sol au centre du chariot	m2 (mm)	90	90
4.33	Largeur d'allée avec une palette 1000 x 1200 en travers	Ast (mm)	2893	3055
4.34	Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en long	Ast (mm)	3015	3177
4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1234	1396
4.36	Distance de rotation minimum	b13 (mm)	-	-
Performances				
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	km/h	12 / 12,5	12 / 12,5
5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge	m/s	0.32 / 0.52	0.31 / 0.52
5.3	Vitesse de descente, avec/sans charge	m/s	0.59 / 0.52	0.59 / 0.52
5.5	Force de traction, avec/sans charge	N	1470 / 1670	1420 / 1670
5.6	Force de traction maximum, avec/sans charge (S2 5')	N	7300 / 7500	7250 / 7500
5.7	Rampe, avec/sans charge (S2 30')	%	8 / 12,5	7 / 11,5
5.8	Rampe maximum, avec/sans charge (S2 5')	%	19 / 25	17 / 25
5.9	Temps d'accélération avec/sans charge	s	-	-
5.10	Frein de service: mécanique/hydraulique / électrique / pneumatique		hydraulique	hydraulique
Moteur électrique				
6.1	Moteur de traction, puissance (S2 60')	kW	5.1	5.1
6.2	Moteur de levée, puissance (S3 15%)	kW	7.5	7.5
6.3	Batterie suivant DIN 43531/35/36 A, B, C, non		DIN 43535 A	DIN 43535 A
6.4	Voltage batterie / capacité nominale (K5)	V/Ah	24 / 400 - 500	24 / 700 - 875
6.5	Poids de la batterie	kg	372	600
6.6	Consommation d'énergie d'après le cycle VDI	kWh/h	-	-
Divers				
8.1	Type de contrôle		AC MOSFET	AC MOSFET
8.2	Pression hydraulique pour accessoires	bar	140	140
8.3	Débit hydraulique pour accessoires	l/min	-	-
8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste	dB (A)	-	-
8.5	Crochet d'attelage / Type DIN		-	-

(a) Avec TDL intégré = +34 mm (b) 909 - 909 - 909 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350 (c) 881 - 909 - 909 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350 (d) 1062 - 1062 - 1092 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350

NOTES: Les données se réfèrent à la version avec roues PPS sauf indications contraires. Toutes les performances indiquées se réfèrent à un chariot en parfait état, rodé, roues avec mélange homologué, batterie parfaitement conservée et chargée, avec tension en circuit fermé égale à celle nominale. Les performances et dimensions du chariot sont des valeurs nominales obtenues dans des conditions de fonctionnement normales.



		Types de mâts (1000 - 1500 Kg)								
Mât,	mm	Duplex				Duplex LLT				
h3	Course de levée	2970	3270	3670	4170	4670	2870	3170	3670	3970
h1	Hauteur du mât, baissé	1990	2140	2340	2590	2890	1940	2090	2340	2490
h2	Levée libre	80	80	80	80	80	1395	1545	1795	1945
h4	Hauteur du mât, déployé	3515	3815	4215	4715	5215	3415	3715	4215	4515
α / β	Inclinaison du mât, avant/arrière	3° / 6°				3° / 6°				

		Types de mâts (1000 - 1500 Kg)					
Mât,	mm	Triplex LLT					
h3	Course de levée	4280	4470	4970	5670	5970	6470
h1	Hauteur du mât, baissé	1960	2025	2190	2440	2540	2740
h2	Levée libre	1415	1480	1645	1895	1995	2195
h4	Hauteur du mât, déployé	4825	5015	5515	6215	6515	7015
α / β	Inclinaison du mât, avant/arrière	3° / 6°					



Die als Option vorgesehene Entnahme der Batterie von der Seite ermöglicht den Batteriewechsel in kürzester Zeit und trägt somit zur Optimierung der Produktivität des Staplers bei.



Der Drehwinkel des hinteren Rads - 180° - und die geringen Außenmaße der Maschine schlagen sich in einer optimalen Manövrierbarkeit auch auf engem Raum und in schmalen Lagergängen nieder.



Die optionale Tipptasten- und Joystickbedienung gestatten es, die Funktionen zur Handhabung der Last zu optimieren.



Die Baureihe BLITZ 100 130 150 ist mit neu konzipierten Zweifach- bzw. Dreifach-Hubgerüsten verfügbar. Das Freisicht-Hubgerüst bietet eine ausgezeichnete Übersicht dank der optimalen Positionierung der Hubzylinder.

überreicht durch Ihren Vertragshändler



Blitz 100 130 150

Der neue CESAB BLITZ 100 130 150 Elektro-Dreiradstapler von CESAB vereint hohe Stabilität, große Leistung und geringe Abmessungen. Mit seiner extremen Wendigkeit eignet er sich für Arbeiten auf engstem Raum, und dank seines geringen Eigengewichtes ist der BLITZ 100 130 150 auch für Einsätze in Lastenaufzüge geeignet. Die BLITZ 100 130 150 Baureihe verfügt über Tragfähigkeiten von 1000 kg bis 1500 kg und eine maximale Hubhöhe von 6505 mm.

Der Drehstrommotor ermöglicht eine höhere Leistung bei gleichzeitig niedrigem Energieverbrauch und geringeren Service- und Wartungskosten. Wichtige Verschleißteile wie Kohlebürsten und Schaltkontakte entfallen bei dieser Antriebstechnik.

Die ergonomisch gestaltete Fahrerkabine mit gut erreichbaren Bedienelementen bietet dem Fahrer ein Höchstmaß an Komfort und Sicherheit.

Unterschiedliche voreingestellte Fahrparameter können mittels einer rechts an der Lenksäule platzierten Taste ausgewählt werden. Der Fahrer kann zwischen drei Programmen sowie einem zusätzlichen Kriechgang wählen.

Folgende Leistungsparameter können individuell eingestellt werden: Bremsen, Beschleunigung, Fahrgeschwindigkeit, Hubgeschwindigkeit, Kriechgeschwindigkeit.

Die CAN-Bus Technologie vereinfacht den Aufbau des elektronischen Systems durch die Reduzierung der eingesetzten Kabel und verbessert gleichzeitig die Programmierbarkeit der Steuerung.

Der ergonomisch gestaltete Fahrerplatz entspricht den strengsten Standards in Sachen Komfort und Sicherheit.

Dreirad - Elektro - Gabelstapler

CAN - Bus System AC - Technologie



Optionen

- Armlehne mit integrierter elektronischer Tipptasten- und Joystickbedienung.
- Klappbare Armlehnen.
- Fussumschaltung.
- Halbkabine inkl. Scheibenwischer.
- Geschlossene Fahrerkabine inkl. Scheibenwischer mit oder ohne Heizung.
- Mit seitlichem Batterieausschub.
- Integrierter Seitenschieber.

Cesab GmbH

Im Weidengrund 20/1, 74246 Eberstadt
Tel. +49 7134 1393 57 - Fax +49 7134 1393 65
e-mail: info@cesab.de

Cesab Carrelli Elevatori Spa

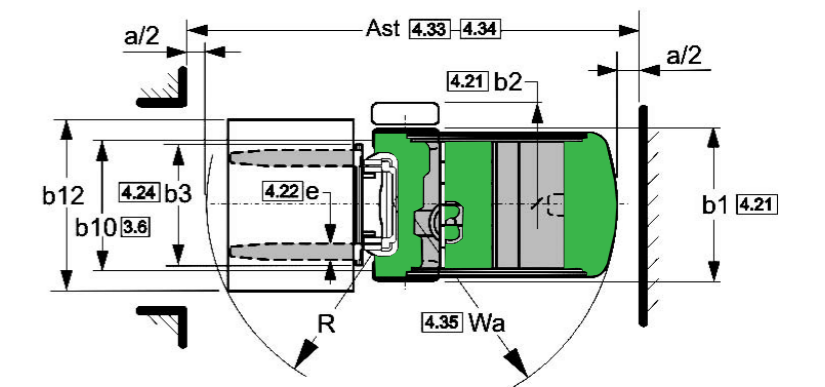
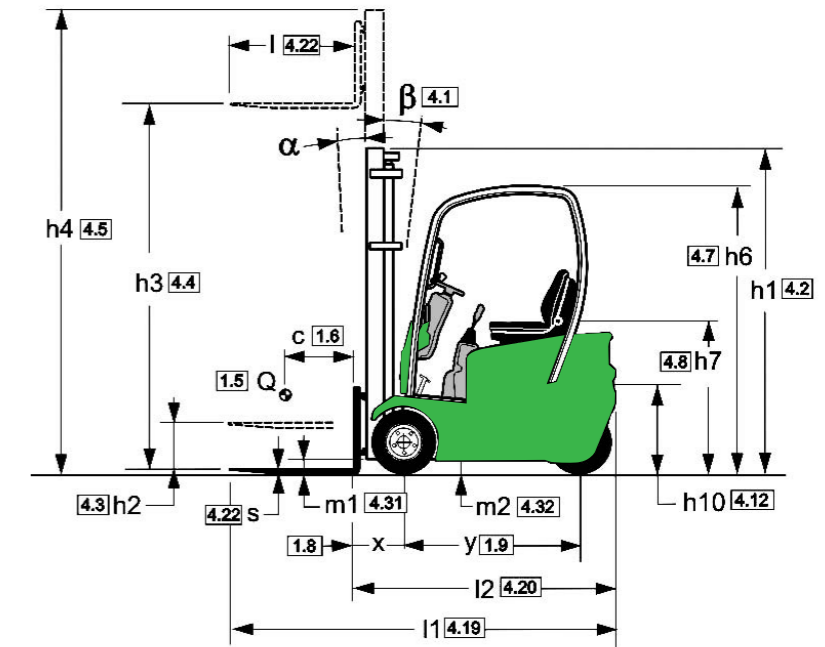
Via Persicetana Vecchia, 10 - 40132 Bologna (Italy)
Tel. +39 051 20.54.11 - Fax +39 051 72.80.07
website: www.cesab-forklifts.com - e-mail: cesab@cesab.it

VDI 2198

Kennzeichen			CESAB		CESAB		CESAB
1.1	Hersteller		CESAB		CESAB		CESAB
1.2	Typzeichen des Herstellers		BLITZ 100		BLITZ 130		BLITZ 150
1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas		Elektro		Elektro		Elektro
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz		Sitz		Sitz		Sitz
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	1000		1250		1500
1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)	500		500		500
1.8	Lastabstand	x (mm)	330 (a)		330 (a)		330 (a)
1.9	Radstand	y (mm)	984		1146		1200
Gewichte							
2.1	Eigengewicht	kg	2550		2820		2930
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	2950 / 600		3390 / 680		3820 / 610
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1100 / 1450		1230 / 1590		1280 / 1650
Räder, Fahrwerk							
3.1	Bereifung: V=Vollgummi, SE=Superelastik, L= Luft, ZW= Zwilling		V - SE - L		V - SE - L		V - SE - L
3.2	Reifengröße, vorn		457x152 - 18x7-8 - 18x7-8		457x152 - 18x7-8 - 18x7-8		457x178 - 18x7-8 - 18x7-8
3.3	Reifengröße, hinten		457x152 - 18x7-8 - 18x7-8		457x152 - 18x7-8 - 18x7-8		457x178 - 18x7-8 - 18x7-8
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2 / 1x		2 / 1x		2 / 1x
3.6	Spurweite, vorne	b10 (mm)	837 - 837 - 847 (b)		837 - 837 - 847 (b)		881 - 837 - 847 (c)
3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	0		0		0
Grundabmessungen							
4.1	Neigung Hubgerüst vor/zurück	α / β (Grad)	3° / 6°		3° / 6°		3° / 6°
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2140		2140		2140
4.3	Freihub	h2 (mm)	80		80		80
4.4	Hub	h3 (mm)	3270		3270		3270
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	3820		3820		3820
4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)	h6 (mm)	1980		1980		1980
4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	941		941		941
4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	615		615		615
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2564 (a)		2726 (a)		2780 (a)
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	1564 (a)		1726 (a)		1780 (a)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	990 - 990 - 1030 / NO (d)		990 - 990 - 1030 / NO (d)		1062 - 990 - 1030 / NO (d)
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	35 x 100 x 1000		35 x 100 x 1000		35 x 100 x 1000
4.23	Gabelträger DIN 15173. Klasse/Form A, B		II A		II A		II A
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	900		900		900
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	90		90		90
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	90		90		90
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	2893		3055		3109
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	3015		3177		3231
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1234		1396		1450
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	-		-		-
Leistungsdaten							
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	12 / 12,5		12 / 12,5		12 / 12,5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.32 / 0.52		0.31 / 0.52		0.30 / 0.52
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.59 / 0.52		0.59 / 0.52		0.59 / 0.52
5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N	1470 / 1670		1420 / 1670		1370 / 1670
5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last (S2 5min)	N	7300 / 7500		7250 / 7500		7200 / 7500
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (S2 30min)	%	8 / 12,5		7 / 11,5		6,5 / 11
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (S2 5min)	%	19 / 25		17 / 25		16 / 25
5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	-		-		-
5.10	Betriebsbremse: mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch		hydraulisch		hydraulisch		hydraulisch
E-Motor							
6.1	Fahrmotor, Leistung (S2 60min)	kW	5.1		5.1		5.1
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	7.5		7.5		7.5
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		DIN 43535 A		DIN 43535 A		DIN 43535 A
6.4	Batteriespannung / Nennkapazität (k5)	V/Ah	24 / 400 - 500		24 / 700 - 875		24 / 800 - 1000
6.5	Batteriegewicht	kg	372		600		676
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	-		-		-
Sonstiges							
8.1	Art der Fahrsteuerung		AC MOSFET		AC MOSFET		AC MOSFET
8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	140		140		140
8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	-		-		-
8.4	Schallpegel, Fahrerohr	dB (A)	-		-		-
8.5	Anhängekupplung, Art/Typ DIN		-		-		-

(a) + 34 mm mit integriertem Seitenschieber (b) 909 - 909 - 909 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350 (c) 881 - 909 - 909 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350 (d) 1062-1062 - 1092 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350

Dieses Typenblatt nach VDI - Richtlinien 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard - Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben. Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und können Schwankungen unterliegen.



Hubgerüst Spezifikationen (1000 - 1500 Kg)

mm	Duplex					Duplex VFH				
h3	Hub	2970	3270	3670	4170	4670	2870	3170	3670	3970
h1	Höhe Hubgerüst eingefahren	1990	2140	2340	2590	2890	1940	2090	2340	2490
h2	Freihub	80	80	80	80	80	1395	1545	1795	1945
h4	Höhe Hubgerüst ausgefahren	3515	3815	4215	4715	5215	3415	3715	4215	4515
α / β	Neigung Hubgerüst vor/zurück	3° / 6°					3° / 6°			

Hubgerüst Spezifikationen (1000 - 1500 Kg)

mm	3 Montanti ALT						
h3	Hub	4280	4470	4970	5670	5970	6470
h1	Höhe Hubgerüst eingefahren	1960	2025	2190	2440	2540	2740
h2	Freihub	1415	1480	1645	1895	1995	2195
h4	Höhe Hubgerüst ausgefahren	4825	5015	5515	6215	6515	7015
α / β	Neigung Hubgerüst vor/zurück	3° / 6°					